

管理番号

**GE9CA0**

# 動作確認チェックシート

検査日	2016年 5月 19日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ホットプレートスターラー	電源電圧	単相 AC100V	温度設定範囲	室温～350℃
型式	DP-2S	周波数	50・60Hz兼用	回転数設定範囲	10～1500rpm
メーカー名	井内盛栄堂	機械寸法	225×270×120	プログラム機能	プログラム1・ステップ8
機械Ser.No	OFM00076	天板(加熱板)	180×180	製造年月	不明

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	※○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

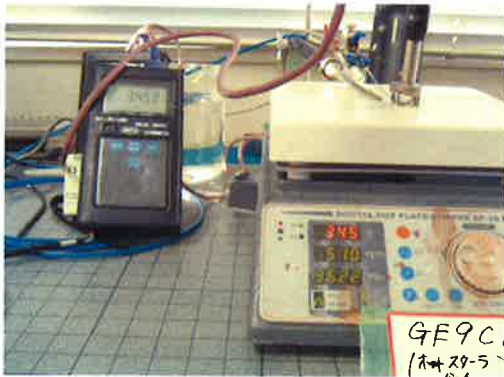
備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。 動作確認

- 1、外観確認。 →※操作面の汚れ(しみ)がクリーニング出来ないが、問題なし。
- 2、攪拌動作確認実施。 →動作ok。
- 3、プレート表面温度動作確認実施。 →動作ok。
- 4、プログラム動作確認実施。 →プログラム入力及びスタート・ストップ動作ok。



プレート表面中央部分を測定  
(温度設定後PV表示安定時測定)  
室温約25℃

設定回転速度(rpm)	表示回転速度(rpm)	実測	目視測定
50	50/40	約49.6	50回転/60.3S
100	100/90	約99.5	100回転/60.3S
150	150/140	約149.3	150回転/60.3S
500	500/490		測定不可
1000	1000/990		測定不可
(max)1500	1500/1490		測定不可



設定温度(℃)	表示温度(℃)	表面温度1(℃)	表面温度2(℃)
0	27	32.0	30.2
100	98	102.0	102.4
200	194	195.2	197.2
300	293	289.0	297.2
(max)350	345	約338.7	約346.3
		K熱電対値	表面温度計 安立計器HL-200 E熱電対値

取扱説明書(有・無) インターネットにて(但し、アズワンより)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業員

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(○×)・NG 作業工数[ 3H]

検査担当者[ 小林克 ]

ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日

