

動作確認チェックシート

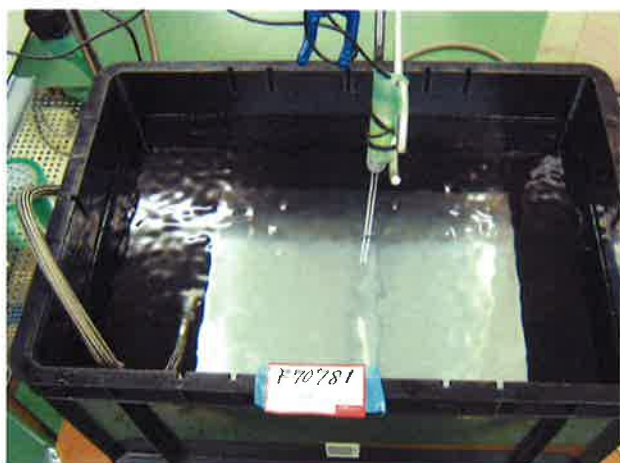
検査日	2015年 11月 13日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	超音波発振器	電源電圧	3相 単相 AC200V 6A	発振部寸法	縦390×横440×高さ78
製造年月	2013年7月	周波数	50・60Hz兼用	高周波出力	1000W
メーカー名	CREST	型名	DS6-1000-12E	発振周波数	60KHz
振動子Ser.No.	6CI-336M414-12-FC0414A58861/1	電源部寸法	縦440×横183×高さ198	電源部稼働累積時間	234h

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観接続確認を実施。→ 問題なし。
- 2、投込み式振動子の発振動作確認を実施。→ 動作OK。
(DEGAS機能動作・パワーコントロール動作・外部入力による遠隔ON/OFF等の動作確認実施。)

振動子動作確認



社内ポータブル超音波音圧計
で
パワー制御の相対値変化を確認。



参考値

パワー出力設定%	表示出力%	音圧計相対値 61V	条件
100	00~100	約17	最大
50	40~50	約12	中間
10	10	約5	最小

取扱説明書(有/無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(○×・NG) 作業工数[2 H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

