

管理番号

EE94B5

動作確認チェックシート (真空アニール炉)

| | | | | |
|----------|-----------------|-------|-----------------------------|--|
| 検査日 | 2015年 12 月 25 日 | | 《温度範囲》 | |
| 型式 | 不明 | 電源電圧 | (3相) 13.7A 単相 200 V | NOR.120°C、150°C MAX. |
| メーカー名 | 大亜真空(株) | 周波数 | (50)・(60)Hz | 内寸法(W×D×H) 80x80x80cm キヤスター含む 外寸法(W×D×H) 100x110x200cm |
| 機械Ser.No | 不明 | 到達真空度 | 注1. 6.7×10^{-5} Pa | 真空ポンプ ((有)・無) |
| 製造年月 | 2007年 月 | 冷凍機 | (有)・(無) | ポンプ型式 GHP-1300A |

| No | チェック項目 | 主な確認内容 | チェック(○×) |
|----|---------|---|----------|
| 1 | 外観 | 筐体・キヤスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。 | ○ |
| 2 | 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○ |
| 3 | SW設定 | 温度設定SW・その他SW・温度表示などの機能は正常か。 | ○ |
| 4 | 温度調節機能 | 仕様温度範囲の調節ができるか。(定値運転) | ○ |
| 5 | プログラム機能 | 温度制御機能は正常か。 | ○ |
| 6 | 到達時間 | 温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入) | / |
| 7 | 真空保持機能 | 真空ポンプ(付属していない場合ドライ使用)で仕様真空度範囲まで到達することができるか。 | ○ 注1~2. |
| 8 | 付加機能 | 安全装置(圧力計・記録装置・パトライト等は正常か。 | ○ |
| 9 | 保管・出荷準備 | ビス締め・清掃・真空ポンプ点検・配管点検・入庫元に関するシール等を取り除く。 | ○ |
| 10 | 確認シール | 動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く | ○ |

| 最高・最低温度到達時間 | |
|--|------------|
| 13°C → 120°C | 上ヒーター 約90分 |
| 13°C → 120°C | 下ヒーター 約72分 |
| 条件 Ta=12°C P=初期 2.3×10^{-1} pa. | |

| 《真空保持確認》 | |
|----------|----------------------------|
| 保持開始圧力 | * 3.9×10^{-1} pa. |
| 40H後圧力 | * 2.5×10^0 pa. |

*ピラニ真空計の値

備考 (動作確認追記事項・不具合内容等)


注1. メーカーの仕様値。排気工程を3時間稼動したときの到達圧力は、 1.1×10^{-4} Pa(電離真空計)であり仕様値の確認はさらに長い時間を要するためテストはここで打ち切った。

注2. ピラニ真空計が高真空時に計測不能になり、SP2設定値(7.0×10^{-2} Pa)の出力がでないため、いつになっても排気完了とならない。やむをえないのでSP2設定値を 7.0×10^{-1} Paに変更したら、電離真空計のSP1= 5.0×10^{-3} Paで排気完了表示灯が点灯した。

取扱説明書(有)・無)

修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
| | | |
| | | |

| | | |
|------------------------|-------------------------------------|---|
| File Maker入力 | (備考欄コメント) | [責任者] |
| 動作(OK)・NG) 作業工数[10H] | 120°C O.K | ピラニ真空計は不正確 |
| 検査担当者[小林 隆志] | 到達圧力 1.1×10^{-4} Paまでは確認済み |  |
| ユーザー名[] | 出荷日 年 月 日 | |