

動作確認チェックシート(汎用)

検査日	2013年6月5~11日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	X線分析顕微鏡	電源電圧	3相 単相	100 V W
型式	XGT-2700	周波数	(50)・(60)Hz	
メーカー名	浜島製作所	LN.容量	J2	
機械Ser.No	414928001	X線管	10μm・100μm	
製造年月	— 年 — 月	(年毎に印)		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	△ → ○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

◎SW類 電源SW, パソコンホップSW, 制御パソコンSW (修理後OK)
その他 制御システム コントロール 確認 ✓

◎表示類 本体 LN, VAC, X線出カ中 各表示
その他 制御システム 各表示 確認 ✓

◎動作

- XYステージ動作確認 ✓
- 真空動作確認 ✓
- スペクトル分析動作 確認 ✓
Cu, Al, Sn, Si, Au, W, Ag, Sb, In, Te
- MAP動作 確認 ✓

※ XGT-2700専用ソフトCDなし。1ドディスクにて要
取扱説明書(有)無

修理・改造履歴

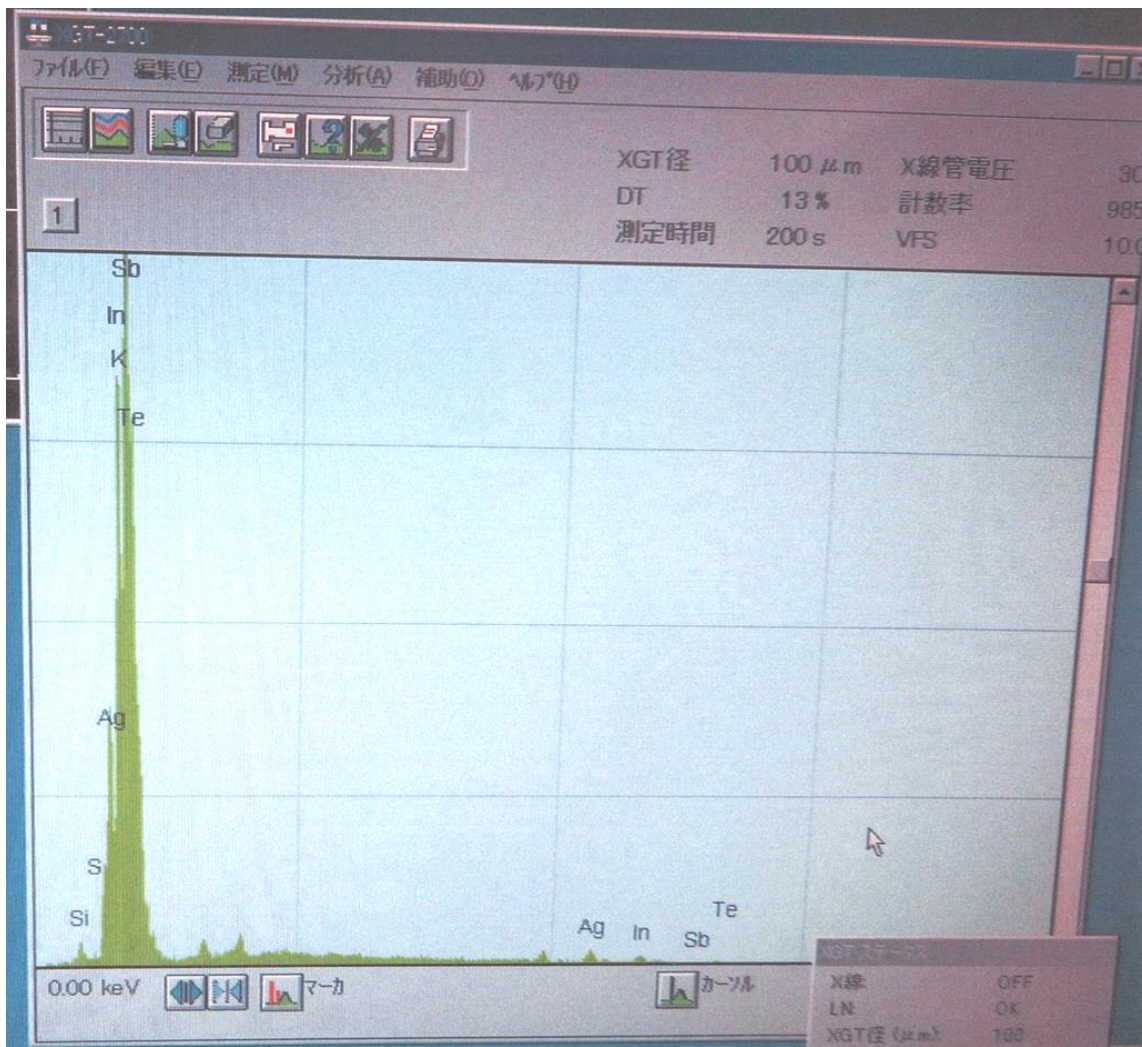
年月日	修理・改造記録	作業者
2013.6.6	制御パソコン DRAM基板 ソケット 清掃 差直し (制御不能)	佐藤
2013.6.10	資料室ドア部 リミットSW 調整 (計測途中で中止)	佐藤
2013.6.10	X線管用フィルムホルダー 交換 (シリコンオイルで汚染)	佐藤
2013.6.11	MO本体 不動作 原因 撤去 (特に必要でなく → USB代用)	佐藤
2013.6.10	X線照射位置 及び 30sホールド 位置調整	佐藤

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(○×・NG) 作業工数[7 日]

検査担当者[佐藤]





定量結果

日時

コピー 印字 終了

測定時間 : 200 s λ処理時間 : P3
 XGT径 : 100 μm X線管電圧 : 30 kV
 電流 : 1.0 mA

定量補正法 : スタンドオフ

元素	ライン	質量濃度[%]	2σ[%]	強度[cps/μA]
14	Si K	1.30	0.90	3.16
16	S K	0.03	0.03	0.38
19	K K	0.95	2.13	11.31
47	Ag L	12.20	3.41	30.57
49	In L	30.94	7.08	100.42
51	Sb L	38.93	9.83	132.50
52	Te L	15.85	11.17	47.93

keV マーカ カール

X線 OFF
 LN OK
 XGT径 (μm) 100