

(管理番号)  
F41564

作業工数 6 H

FileMaker入力	責任者	検査担当者
		山 藤

# 電子天秤動作確認チェックシート

検査日	2016年 11月 22 日				
商品名	マシコハポト 電子天秤	電源電圧	AC 12V 2FA	内蔵分銅	有・無
型式	XP20048	ひょう量	2300 g	モード	g%・pcs ct・mon
メーカー名	メトラー	最小表示	0.1 mg		
機械Ser.No	1127033546	直線性偏差	± 1.0 mg	通信機能	有・無
製造年月	— 年 — 月	繰り返し性	0.1 mg	計量皿寸法	φ=130 mm 130x130 mm

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

**備考(動作確認内容・不具合内容等)** 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。(指定の分銅を使用する)

1. 繰り返し性テスト (同じ分銅を10回計量しその誤差を記入) 《使用分銅 1000g [誤差 0.1 mg]

2. 四隅誤差測定 (右下の図の場所を測定 最大ひょう量の約1/3の分銅を使用) 1000g使用

3. 直線性テスト (無加重・最大ひょう量・中間3点を測定。プラス、マイナス誤差で記入)

無加重( 0g)	0.0000 g	①	1000.0000 g	
0.25( 500g)	499.9992 g	②	999.9990 g	
0.5( 1000g)	999.9991 g	③	1000.0000 g	
0.75( 1500g)	1499.9993 g	④	1000.0010 g	
最大ひょう量( 2000g)	1999.9990 g	⑤	1000.0010 g	
最大誤差	0.001 g	最大誤差	0.001 g	

**【コメント】** 校正分銅 2000g 使用、130x130 計量皿の四隅誤差は割合あり。本機は質量比較機能有り、感度は非常に高い。測定場所が遠心。

取扱説明書 (有・無)  有

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント)  
動作  OK  NG  
所形の自動重計量皿使用の場合に計量MAXは2000g程度