

動作確認チェックシート

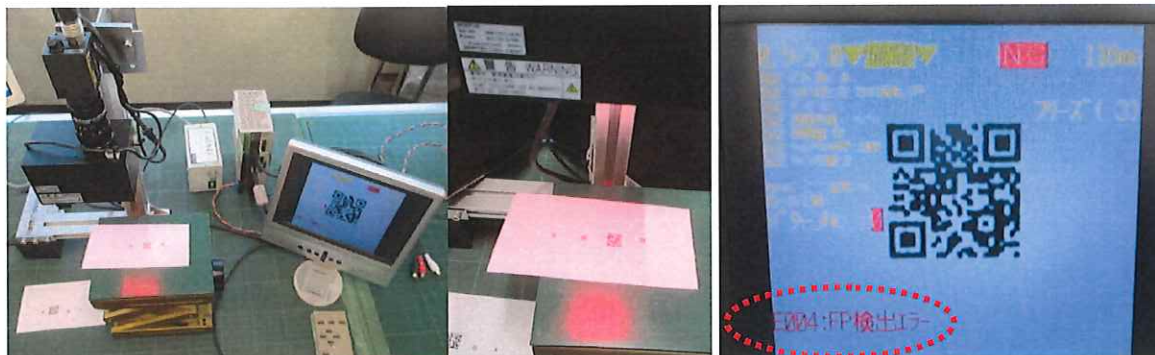
検査日	2023年 3月 7日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	2次元コードリーダー	型名	V530-R160	CCDカメラ	F150-S1A
製造年月	—	電源:カメラ照明AC100V、コントローラDC24V	CCDカメラ用照明	MLED-A12010L/MCEP-06	
メーカー名	オムロン	シリアルNo.	0092304	コンソール	F150-KP-2D
未構成部品	モニター・コントローラ用DC24V電源	測定コード	DataMatrix/QRcode	コントローラ	V530-R160

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	※○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	—
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認。→※モニター・コントローラ用DC24V電源の付属なし。又、コントローラ用入出力コネクタとメモリーカード装着なし。
→既存設備には問題なし。
- 2、通電確認。→問題なく立ち上がり、画像表示・各機能ボタン設定動作問題なし。(社内治具モニターとDC電源接続)
- 3、DataMatrix/QRcodeの登録。→画像読み取り登録を実施したが、現状は 5×5mm以下の鮮明なコード画像がないため、エラーが発生している。(カメラ照明先端部とコード画像までの距離は約140mm)
- 4、測定→正しい登録データが登録されていない為、未実施。

動作確認



E004: 読み取り対象コードの印字状態が悪い。
(ファインパターン検出不足、3点の位置関係がNG。)

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(条件付き) 作業工数[6H] 通電動作確認までとします。

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

