

# 動作確認チェックシート

検査日	2018年 3月 28日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	スパッター用DC電源	電源電圧	三相 180-229V 15KVA		
型式	MDXピナクル	周波数	50/60 Hz	OUTPUT	6KW × 2
メーカー名	AE	定電圧制御	150~800V		
機械Ser.No	139759 F/R B	定電流制御	0.31~15A	冷却方式	空冷
製造年月	年 月	定電力制御	91~6KW		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	未
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

◎ SW類 ○ DISPLAY -A, DISPLAY-B。 その他の設定は、REMORT PANEL使用。

◎ 表示類 ○ (数値表示) 電圧、電流、電力値表示 UNIT A 及びUNIT B 共確認

○ (LEDステータス表示) POWER ON, OUTPUT, SETPOINT, INTERLOCK 確認

BUS FAULT, OVERTEMP, ARC 未確認

◎ 動作 ○ 出力設定 定電圧動作 UNIT A 200V, 10.06A (負荷 19Ω, 10Amax, 200Vmax使用)

UNIT B 200V, 10.07A

UNIT A  
HV出力状態



UNIT B  
HV出力状態



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
	◎インターロック解除方法	
	USER PORT 1 - 20 ショート	
	19 - 37 ショート	
	CONTACTOR INTLK PORT 3 - 4 ショート	

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 3H]

検査担当者[ 佐藤 ]

ユーザー名[ ]出荷日 年 月 日

