

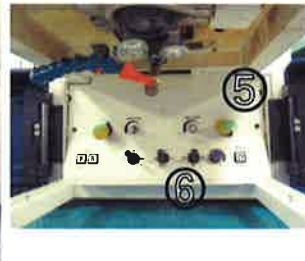
動作確認チェックシート

検査日	2016年5月18日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	レーザー溶接機	電源電圧	AC120V 15A	当社100Vで確認
型式	ND60	周波数	(50)・(60)Hz	
メーカー名	LESER STAR TECHNOLOGIES	レーザーの種類	Nd:YNG	
機械Ser.No	609257	レーザー平均出力	35W	
製造年月	2006年3月	ピークパワー	6.5KW	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 絶縁抵抗	ライン、匡体間 (テストで確認。・・・メガΩテスト使用の場合は部品破損注意)	○
5 消費電流	クランプで実測。(1.15A)	○
6 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- | | | |
|-----------------|----------------------------------|------|
| 1 ビューシステム | | 正常作動 |
| 2 ウィンドー | | 正常作動 |
| 3 メインSW・キーSW | | 正常作動 |
| 4 キーパット | | 正常作動 |
| 5 溶接BOXセンサー | 現状キャップで停止状態 | 正常作動 |
| 6 溶接BOXジョイスティック | パラメーター変更 照明灯調整 ARガス調整等 | 正常作動 |
| 7 フットSW | | 正常作動 |
| 8 溶接サンプル | 出力400Vパルス幅3。OMS周波数1.0HZパルス径2.0mm | |
| 9 ARガス導入確認 | | |



取扱説明書(有・無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]
 動作(OK・NG) 作業工数 25H
 検査担当者[上田]
 ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

