

管理番号

**F70468**

# 動作確認チェックシート

検査日	2017年 9月 19日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	(縦軸小型平面)研磨機	電源電圧	単相 100V 200W	上下移動量	65mm
型名	MG-300	周波数	50・60Hz兼用	テーブル移動量	100mm
メーカー名	MARUTO	本体Ser.No	07-2-285	加工サイズ	最大Φ50mm
外形寸法・重量	W560×L380×H640・約60kg	製造年月	不明	回転数	400rpm

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認実施。付属品のクーラント装置 水回りクリーニング及び、移動部分サビ等クリーニング後、問題なし。
- 2、上下移動部・テーブル移動部の動作確認実施。→スムーズに動作OK。
- 3、回転機構確認。→無負荷にてモータを回転させ、異音・振動安定度確認と実回転数測定、結果OK。  
(106V50Hz時→425rpm測定。)
- 4、クーラント装置を含む水回りの動作確認及び、水漏れ確認実施。→既存ホース長さ・継手・ポンプの揚程にて確認OK。

## 動作確認

現状の流量測定: 2.7ℓ/min ハルブ全開



付属品:クーラント装置  
ポンプ:MD-10 イワキ  
仕様  
電圧100V、35W、50/60Hz  
揚程 1.5m/2.0m  
流量 11/12 ℓ/min

タコメーター:HT-5100  
メカ:ONO SOKKI  
管理No.:TA9931 使用

取扱説明書(有・無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力  
動作(○)R・NG)  
検査担当者[  
ユーザー名[

作業工数[ 4H]  
小林(克) ]

(備考欄コメント)

[責任者]

]出荷日 年 月 日

