

動作確認チェックシート

検査日	2025年6月2日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	真空計(クリスタルゲージ)	真空計電源電圧	AC100V	測定子フランジ	NW16
型式	A-NET M390(真空計) M-320XG(クリスタルゲージ)	測定圧力範囲	大気圧 $\sim 1 \times 10^{-2}$ Pa		
メーカー名	アネルパ	セットポイント	2点		
機械Lot,No	SE06Z593,SE06Z882	真空計質量	1300g		
製造年月	-	測定子質量	200g		

チェック項目	主な確認内容			チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。			○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。			○
3 SW設定	SWの機能は正常か。			○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。			○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る			○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG)	TP (済・未対象・NG)	BT交換 (済・未対象・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1, 外観確認: 正常、測定子、真空計本体に著しい傷や破損等の異常無し
- 2, 電源投入確認: 正常、通電後、真空計大気圧表示正常、エラー発生無し
- 3, 動作確認: 正常、弊社真空治具に測定子を接続、弊社真空治具と真空計表示は概ね同等
※低真空帯($10^5 \sim 10^2$ Pa)圧力を確認
- 4, 付属品: 測定子ケーブル



測定環境

真空計: 2.0×10^4 Pa治具真空計: 1.9×10^4 Pa

クリスタルゲージフランジ: NW16

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK)

作業工数 [1.5h]

検査担当者[遠藤]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日

