

動作確認チェックシート

検査日	2017年 7月 3日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	レーザーフォーカス変位計	電源電圧	100V 単相 300VA		
型式		周波数	50 / 60 Hz	レーザー クラス1	赤色半導体,670nm
メーカー名	計測レーザー KEYENCE LT-8010/LT8120	高さ測定範囲	28mmセンター ±1.0mm	動作軸	X軸, 水平回転軸
機械Ser.No	110774A	高さ分解能	0.01 μm		
製造年月	年 月	スポット径	0.2μm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	-
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

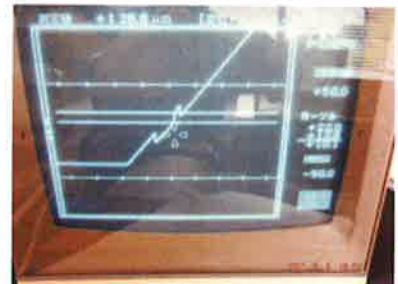
- ◎ SW類 ○ (LT-8100) ON, OFF, LOCK 確認
- (Mark-102) MANUAL, X軸±SW, θ軸±SW 確認
- ◎表示類 ○ モニター 付属しない。 他装置より借用。
- ◎動作 ○ X軸(0~50mm), 水平回転軸(0~359°) の位置決め動作 確認
- 既知テストガラスの厚さ測定 506 μm 確認
- 段差測定 段差標準 10.024μm±0.030 μm使用 確認



装置接続状態



板厚 506 μm



段差 10.1 μm

取扱説明書(無) 基本的にdisc 測定用装置と考えられます。

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK) 作業工数[5H]

検査担当者[佐藤]

ユーザー名[]出荷日 年 月 日

