

(管理番号)  
G60276

作業工数 1 H

FileMaker入力 責任者 検査担当者  
型 佐藤

# 電子天秤動作確認チェックシート

検査日	2016年 11月 26日				
商品名	電子天秤	電源電圧	①・AC 6V A	内蔵分銅	有・ <del>無</del>
型式	SK-2000WP	ひょう量	2100 g	モード	② %・pcs ct・mon
メーカー名	A & D	最小表示	— g		
機械Ser.No	P1547811	直線性偏差	± — g	通信機能	有・ <del>無</del>
製造年月	— 年 — 月	繰り返し性	— g	計量皿寸法	230×190

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。(指定の分銅を使用する)

- 繰り返し性テスト (同じ分銅を10回計量しその誤差を記入) 《使用分銅/200g》[誤差 0 g]
- 四隅誤差測定 (右下の図の場所を測定 最大ひょう量の約1/3の分銅を使用) 500g使用
- 直線性テスト (無加重・最大ひょう量・中間3点を測定。プラス、マイナス誤差で記入)

無加重( 0g)	0 g	①	500g	
0.25( 500g)	500 g	②	500 g	
0.5( 1000g)	998 g	③	500 g	
0.75( 1500g)	1498 g	④	498g	
最大ひょう量( 2000g)	1995 g	⑤	500g	
最大誤差	5 g	最大誤差	2 g	

【コメント】 校正は出来た。仕様です。

取扱説明書(有・無) ( 0g 1600g ± 2g  
1600g ~ 2100g ± 5g )

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント)  
動作(○・NG) 仕様を満足している。