

動作確認チェックシート

検査日	2020年 9月 2日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電気伝導率計	電源電圧	単相100V		
型式	RNE-DCNS-151	周波数	50/60Hz		
メーカー名	鷺宮製作所	大きさ(W×D×H)	100×150×47mm		
機械Ser.No	不明	センサ	GK001		
製造年月	不明	センシング部	φ15×30mm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△(※)
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

※液晶表示部に一部黒色部分あり。モニタには支障なし。

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 純水製造装置(ヤマト科学製WG250)からビーカに採水。この電気伝導率を測定。

電気伝導率測定値 (カッコ内は比抵抗)

	純水製造装置の表示	ビーカに採水後の測定値
蒸留水	$0.64 \times 10^{-4} \text{S/m}$ (=1.6MΩ・cm)	$0.9 \times 10^{-4} \text{S/m}$ (=1.1MΩ・cm)
イオン交換水	$0.06 \times 10^{-4} \text{S/m}$ (=16.7MΩ・cm)	$0.1 \times 10^{-4} \text{S/m}$ (=10MΩ・cm)

採水後からの伝導率の悪化を考慮すると、測定値に問題はないと考える。



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1H]

検査担当者[野沢]

