

# 動作確認チェックシート

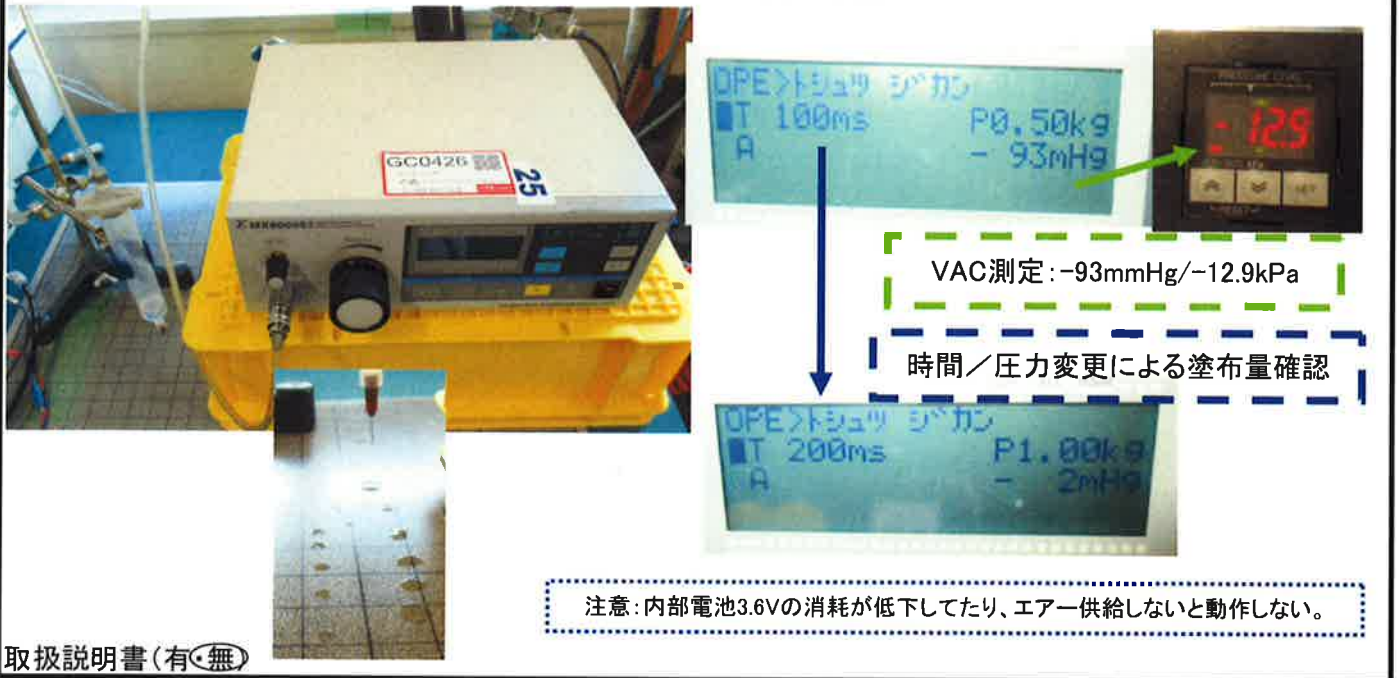
検査日	2017年 9月 5日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスペンサー	電源電圧	単相 100V 1A	製造年月	不明
型式	Σ-MX8000 S II	周波数	50・60Hz兼用	吐出圧力設定範囲	5.0~200.0kPa
メーカー名	武蔵縁エンジニアリング	機械Ser.No	捺印消滅の為不明	吐出時間設定	最大99.99sec
外形寸法	W300×D400×H105	質量	約6kg	エア源	吐出圧+100.0kPa

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観及び通電後の各設定部動作確認を実施。動作OK。(但し、外観が多少傷・塗装剥がれがあるが問題なし。)  
(MEMORYのクリア。但し、取扱説明書がない為、詳細条件設定は不可。)  
(VAC. ADJ、PRESS. ADJ、TIME-SET、DIS、の設定及びMAN/TIMEの切替確認。)
- 2、外部信号として背面コネクタピンショート動作やDISスイッチでの塗布確認を実施。動作OK。(圧力・時間変更による塗布実施。)  
(テスト用シリンジからの出力流量を、シリンジ内のアルコール液にて目視動作確認。)

## ディスペンサーの動作確認



VAC測定: -93mmHg/-12.9kPa

時間/圧力変更による塗布量確認

注意: 内部電池3.6Vの消耗が低下してたり、エア供給しないと動作しない。

取扱説明書(有~~無~~)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力  
 動作(○×・NG) 作業工数[ 2 H] (備考欄コメント) [責任者]  
 検査担当者[ 小林(克) ]  
 ユーザー名[ ]出荷日 年 月 日

