

動作確認チェックシート

検査日	2020年5月28日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ドライポンプ	電源・電圧	3相 200V	冷却法	水冷
型式	GX600L	周波数	50・60 Hz	排気速度	10333L/min
メーカー名	エドワーズ	到達圧力(規格値)	0.07Pa	積算時間	1724h
機械Ser.No	119383256	吸気口	ISO100	外寸	W280 D850 H700
製造年月	不明	排気口	NW25	重量	220Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良は無いか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・起動困難・アラーム表示等)は無いか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 到達確認	機器仕様/規格値を満たしているか。	○
6 確認シール	動作確認済シールを貼る。	○








DP電流値: 4.8A 到達圧力: 0.029Pa MBP電流値: 3.7A

* 暖気運転90分後、再起動時の測定値です。
 * 到達圧力は規格値を満たしております。

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考欄コメント)	[責任者]
動作(OK)	作業工数[3.0H]	
検査担当者[立野]		
ユーザー名[出荷日 年 月 日	