

# 動作確認チェックシート

検査日	2019年 12月 18日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	ディンプルグラインダー	電源電圧	単相 110V 0.25A	
型式	Model 656MK3	周波数	50 / 60 Hz	
メーカー名	Gatan	最大試料厚さ	200 μm	
機械Ser.No	D6120104	切削最小厚さ	10 μm	
製造年月	年 月			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○(NG)

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- ◎ SW類 ○ 電源SW, ARM, LAMP, AUTO, ZERO 確認  
 TABLE 動作せず NG → TABLE回転用 DCモータ故障  
 (ボリューム) SPEED 確認
- ◎ 表示類 ○ DIMPLE DEPTH表示 確認  
 (LED) ON, OFF (AUTO動作)
- ◎ 動作 ○ 上下機構 確認  
 ○ カウンターウェイト機構 確認  
 ○ ダイヤルインジケータ 確認  
 ○ マイクロメータ調整機構 確認  
 ○ DIMPLE WHEEL MOTOR 機構 確認  
 ○ MAGNETIC TURNTABLE 機構 NG



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]  
 動作(NG) 作業工数[ 4H] TURNTABLEが回転しないのでDIMPLE穴が作製出来ない。  
 検査担当者[ 佐藤 ] (TEM用試料製作機)  
 ユーザー名[ ]

