

動作確認チェックシート

検査日	2015年 3 月 09 日		(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	超純水製造装置	電源電圧	3相 電圧 100 V 100VA	供給水圧	10～30kpa
型式	Milli-Q A10	周波数	(50)・(60) Hz	供給水温	5～35℃
メーカー名	メルクミリポア	超純水比抵抗	18.0MΩ・cm		
製造No	F3DNO1612F	採水量	1.2L/min.		
製造年月	不明	供給水量	1.2L/min.以上		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○ 注1.
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

注1. 電源投入時、「UVランプ交換」と「A10 UV交換」のメッセージ表示とサービスランプが点滅している。

ランプ稼働時間は478日となっており、メーカー推奨寿命1年を超過している。

消耗品は、すべて交換が必要と思われる。

注2. 供給水は、ポリタンクに汲み置いた純水(Ta=14℃)を使用した。その結果、装置の表示値は

比抵抗 18.2MΩ・cm

TOC(有機物濃度) 2 ppb

なお、取説によると供給水は、ミリポア製Elix水を使用することと記載されている。

* 関連して、管理番号GE1758とGE1757のチェックシートも合わせて参照のこと。

取扱説明書(有・無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

動作(○K・NG)

作業工数[8 H]

O. K 消耗部品は交換必要

[責任者]

検査担当者[小林 隆志]

ユーザー名【

】出荷日

年 月 日

