

動作確認チェックシート

検査日	2017年 7月 4日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	卓上型自動塗布装置	電源電圧	単相 100V 150VA	ディスペンサー型式	MJET-3-CTR
型式	SHOT MASTER 500DS-S	周波数	50・60Hz兼用	ディスペンサーSer.No	101028954013
本体外寸	横950×縦950×高さ570	機械Ser.No	102001120014	ロボット動作範囲	XY軸500mm
メーカー名	武蔵エンジニアリング	製造年月	2014年4月		Z軸60mm
オプション	編集ソフト・ティーチングペンダント	ロボット重量	約34kg	ノズル保温温調器	TCU-02-MU

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1、各ユニットの外観確認を実施。→問題なし。但し、ノズル先端部品目詰りの為、動作確認には代替え品を使用。

2、各ユニットのスイッチ動作確認を実施。→動作OK。

(卓上ロボット用ティーチングペンダントにより各軸及びインターロック動作確認実施。)

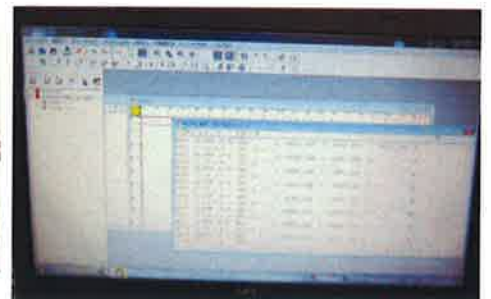
(ディスペンサー及びノズル保温用ヒータブロックと温調器の動作確認実施。)

(卓上ロボットのテーブル吸着確認・ディスペンサーの塗布量をアルコール液にて目視確認実施。)

3、卓上ロボット内の既存プログラムより連動動作確認実施。→動作OK。

(※但し、PC外部接続による制御動作は、付属ソフトにより社内治具で通信機能及び制御動作確認実施。)

動作確認



温度設定値℃	30	40	50	60	100
温調モニタ値℃	30	40	50	60	100
ヒータブロック 表面温度℃	29.9	39.1	48.9	59.1	99.3

2020年6月26日 再点検 ティーチングペンダント動作確認済み。7月26日動作確認問題なし。ヒータブロック100℃設定に対し99.3℃

取扱説明書(有)無) 但し、卓上ロボットのみ

他問題なし

野沢



修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 動作(○×)NG) 作業工数[8H] 検査担当者[小林(克)] ユーザー名[]	(備考欄コメント) [責任者]

