

# 動作確認チェックシート

検査日	2019年 9月 11日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ジッターメータ	電源電圧	100~120V/200~240V 単相 150VA	$\sigma/T \times 100$	パルス幅ジッタ比
型式	TA220(704610-BD1-M/LEQ)	周波数	48~63Hz	測定下限値	13MHz程度
メーカー名	横河電機	測定ファンクション			
機械Ser,No	91F740305	AVE	パルス幅平均値	インターフェース	GPIB, ETHERNET
製造年月	年 月	$\sigma$	パルス幅ジッタ		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- ◎ SW類 ○ POWER, FUNCTION, ENTER, LOCAL, POLARITY, TRIG, KEY LOCK 確認
- SHIFT, SCALE, MEASURE, <, > 確認
- ロータリーノブ
- ◎ 表示類 ○ 数値DISPLAY, FUNCTION & SEC DISPLAY, アナログメータ 確認
- (LED) RF, POLARITY, AUTO, MAN, 1MΩ, S, 20%, 10%, DISP OFF 確認
- 単位インジケータ, 判定インジケータ, KEY LOCK 確認
- ◎ 動作 ○ AVE,  $\sigma$ ,  $\sigma/T \times 100$  測定 20MHz SQUARE信号 Agilent 3320A使用



AVE=25.28 nsec



$\sigma=0.036$  nsec



$\sigma/T \times 100=3.70$  %

取扱説明書(有) メンテナンスモードのセルフテストは、すべてPASSとなっています。

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 8H]

検査担当者[ 佐藤 ]



ユーザー名【 出荷日 年 月 日