

# 動作確認チェックシート

検査日	2018年1月11日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	切断機	電源電圧	単層100V	Y軸電動シリンダー	EZHP4A-10
型式		周波数	(50 / 60)Hz	モーター(FUJI)	MKE6065M
メーカー名		Z軸可動範囲	200~0.1mm	電動シリンダー	オリエンタルモーター
機械Ser.No		Y軸可動範囲	91.0~0.1mm	回転カッター	100x1x25.4
製造年月		Z軸電動シリンダー	EZHP6A-20M		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 絶縁抵抗	ライン、匡体間 (テストで確認。…メガΩテスト使用の場合は部品破損注意)	○
5 消費電流	クランプで実測。	
6 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 自動モードでZ、Y軸の動作を確認、設定された位置で可動、問題なし。内部に残っていた切削屑でプラスチック系ワークを切断していたと思われる。手動モードで55x70x5mmの塩ビを切断問題ない。
- 背面電磁弁よりエア導入、自動モード可動時内部ノズルよりエア噴射。前面左にダクト口有、切り屑排出用か。タッチパネル、リセットSW不使用。パネル左センターと右の上をタッチで、システムモードに切り替

電磁弁



取扱説明書(無)



ノズル

Z軸シリンダー

Yステージ

タッチパネル

自動モードSW



## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者
2021年7月9日	再動作OK。	上田

File Maker入力 (備考欄コメント) キーエンスKV-1000 ネット上に取説有り。 [責任者]

動作(OK) 作業工数[ 8 H]

検査担当者[ 上田 ]

ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日

