

管理番号

H50337

動作確認チェックシート

検査日	2020年 9月 14日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスプレイ	電源電圧	1相 100V 17w	供給空気圧力	Max 0.8MPa
型式	MS-7II	周波数	50/60 Hz	供給ポート	Φ8mm(継手)
メーカー名	ムサシエンジニアリング	吐出圧設定	0.05~0.70MPa	外寸(mm)	W142D220H80
機械Ser.No	7M210018300	吐出時間設定	0.01~9.99s	重量	1.8Kg
製造年月	年 月	バキューム圧設定	0~20.0KPa		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常無し



・吐出確認

MANモード …手動による吐出確認確認

TIMEDモード … TIME時間調整にて吐出時間変化 確認

社内用バレルを使用し吐出確認 実施

(吐出圧 0.200MPa 吐出時間0.02s~ 設定)

・電源投入

タイマー/マニュアル切替ランプ点灯確認



吐出時間調整にて
吐出量変化 確認

・エア投入

レギュレーターによる圧力調整

バキューム圧調整

圧力調整 問題無し

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

