

管理番号

H50341

動作確認チェックシート

| | | | | | |
|----------|--------------|------------------|-----------|--------|-------------|
| 検査日 | 2020年 9月 16日 | (機械の仕様・規格を記入する。) | | | |
| 商品名 | ディスペンサー | 電源電圧 | 1相 100V | 供給空気圧力 | Max 0.99MPa |
| 型式 | AD1000 | 周波数 | 50/60 Hz | 供給ポート | ワンタッチコネクタ |
| メーカー名 | 岩下エンジニアリング | 吐出圧設定 | 0~0.70MPa | 外寸(mm) | W195D200H80 |
| 機械Ser.No | A000654 | 吐出時間設定 | ボリュームつまみ | 重量 | 2.5Kg |
| 製造年月 | 年 月 | バキューム圧設定 | — | | |

| チェック項目 | 主な確認内容 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観 | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。 | ○ |
| 2 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○ |
| 3 SW設定 | SWの機能は正常か。 | ○ |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。 | ○ |
| 5 確認シール | 動作確認済シールを貼る | ○ |

備考(動作確認内容・不具合内容等機器の仕様・規格を満たす事を確認する。)

・外観 …異常無し



・吐出確認

STEADYモード …手動による吐出確認確認

TIMEDモード …TIME時間調整にて吐出時間変化 確認

社内用バレル 及び 社内在庫(JC0357)から
フットSW借用し吐出確認実施

(吐出圧 0.200MPa 吐出時間最小目盛～ 設定)

・電源投入

電源ランプ点灯確認

吐出時間調整にて
吐出量変化 確認

・エア投入

レギュレーターによる圧力調整

バキューム圧調整

圧力調整 問題無し



※フットSWは付属しません

修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
| | | |
| | | |
| | | |

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) F業工数[1H]

吐出コントロール用SW別途購入必要

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日



ASKINDEX