管理番号

H60018

動作確認チェックシート

検査日	2017年　7月　25日
商品名	低周波コロナ表面処理装置
型式	マルチダイン1000
メーカー名	3DT（USA） （国内代理店：ナビタス(株)）
機械Ser,No	M1000-041
製造年月	2008年

（機械の仕様・規格を記入する。）

電源電圧	AC100V：8A（コンセント）	出力	12kV、800W
周波数	50/60Hz	処理エリア	65mm×40mm
寸法	483(W)×394(D)×178(H)mm （本体）	処理有効高さ	10～30mm
重量	30kg（本体）	騒音レベル	最大79dB(A)
処理ヘッド数	1個	最高使用周囲温度	40℃

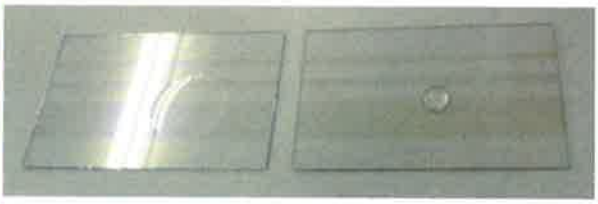
	チェック項目	主な確認内容	チェック（○×）
1	外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2	起動動作	POWER　ON時に異常（異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等）はないか。	○
3	SW設定	SWの機能は正常か。	○
4	絶縁抵抗	ライン、匡体間　（テスタで確認。・・・メガΩテスタ使用の場合は部品破損注意）	○
5	保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
6	確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考（動作確認内容・不具合内容等）　　機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 装置起動、低周波コロナ放電等の一連の動作に問題なし。

2 ローカル制御モードにて正常動作を確認。

3 ガラス基板の表面処理を実施し、濡れ性改善(純水滴下)を観察。結果は良好。(処理高さ：20mm、時間：5秒)



(左)ガラス基板の処理後　(右)ガラス基板の処理前
⇒親水化　(はっ水性)

※処理ヘッドの取り扱い注意事項：高電圧注意、高温注意、騒音注意、電磁場注意(心臓ペースメーカ障害)

※コロナ放電による静電気の帯電注意。(適切なアースや帯電防止処置を実施のこと)

※副生成物：オゾン(微量：0.01ppm以下)、Nox：無し　⇒　オゾン排気のため、適切な排気処置を実施のこと。

取扱説明書(有・無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File　Maker入力　　（備考欄コメント）　　[責任者]

動作(OK・NG)　　作業工数[　6H　]

検査担当者[　田村(宗)　]

ユーザー名【　　】出荷日　　年　　月　　日