

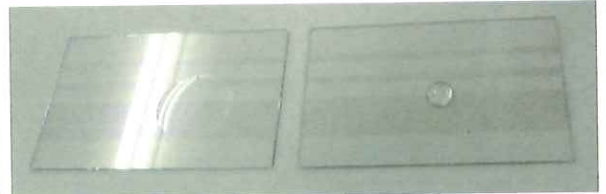
動作確認チェックシート

検査日	2017年 7月 25日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	低周波コロナ表面処理装置	電源電圧	AC100V:8A (コンセント)	出力	12kV、800W
型式	マルチダイン1000	周波数	50/60Hz	処理エリア	65mm × 40mm
メーカー名	3DT (USA) (国内代理店:ナビタス(株))	寸法	483(W) × 394(D) × 178(H)mm (本体)	処理有効高さ	10~30mm
機械Ser.No	M1000-041	重量	30kg (本体)	騒音レベル	最大79dB(A)
製造年月	2008年	処理ヘッド数	1個	最高使用周囲温度	40℃

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 絶縁抵抗	ライン、匡体間 (テストで確認。…メガΩテスト使用の場合は部品破損注意)	○
5 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
6 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 装置起動、低周波コロナ放電等の一連の動作に問題なし。
- 2 ローカル制御モードにて正常動作を確認。
- 3 ガラス基板の表面処理を実施し、濡れ性改善(純水滴下)を観察。結果は良好。(処理高さ:20mm、時間:5秒)



(左)ガラス基板の処理後 →親水化 (右)ガラス基板の処理前 (はっ水性)

※処理ヘッドの取り扱い注意事項:高電圧注意、高温注意、騒音注意、電磁場注意(心臓ペースメーカー障害)

※コロナ放電による静電気の帯電注意。(適切なアースや帯電防止処置を実施のこと)

※副生成物:オゾン(微量:0.01ppm以下)、Nox:無し ⇒ オゾン排気のため、適切な排気処置を実施のこと。

取扱説明書(有・無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2025年2月10日	再動作確認実施。→上記内容再現 区別フィルム表面処理と確認、別紙再動作確認チェックシートによる。	小林(氏)

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK・NG) 作業工数[6H]

検査担当者[田村(宗)]

ユーザー名[

]出荷日 年 月 日

