

管理番号

H60068

動作確認チェックシート

| | | | | | |
|----------|---------------|-------|------------------|-------|------------|
| 検査日 | 2018年 11月 29日 | | (機械の仕様・規格を記入する。) | | |
| 商品名 | 電子天秤 | 電源電圧 | DC15V 0.08A | 内臓分銅 | 無 |
| 型式 | EK-12KG | ひょう量 | 12000 g | モード | g,PCS,% |
| メーカー名 | A&D | 最小表示 | 1 g | | |
| 機械Ser.No | N0533883 | 直線性偏差 | ±1 g | 通信機能 | 無 |
| 製造年月 | 年 月 | 繰り返し性 | ±1 g | 軽量皿寸法 | 170×133 mm |

| チェック項目 | 主な確認内容 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観 | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。 | ○ |
| 2 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○ |
| 3 SW設定 | SWの機能は正常か。 | ○ |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。 | - |
| 5 確認シール | 動作確認済シールを貼る | ○ |

備考(動作確認内容・不具合内容等)

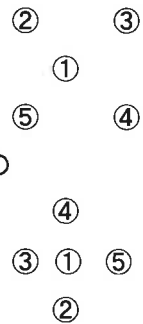
機器の仕様・規格を満たす事を確認する。(指定の分銅を使用する)

- 繰り返し性テスト (同じ分銅を10回計量し、その誤差を記入) 使用分銅 = 10000 g 誤差 = 0 g
- 四隅誤差テスト (右下図の位置で測定 最大ひょう量の約1/3の分銅を使用)
- 直線性テスト (無荷重、最大ひょう量、中間の3点を測定 ±誤差で記入)

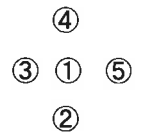
| | |
|----------------|--------|
| 無荷重 (0Kg) | 0 g |
| 0.25 (3Kg) | 3000g |
| 0.5 (6Kg) | 6000g |
| 0.75 (9Kg) | 9000g |
| 最大ひょう量 (12Kg) | 11999g |
| 最大誤差 | -1g |

| | |
|------|-------|
| ① | 5000g |
| ② | 5000g |
| ③ | 4999g |
| ④ | 4999g |
| ⑤ | 5000g |
| 最大誤差 | -1g |

四角皿 □



丸皿 ○



【コメント】 1hr通電し、10Kg 分銅にて校正実施後測定。

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
| | | |
| | | |
| | | |

File Maker入力

動作(OK)

作業工数[2H]

(備考欄コメント)

[責任者]

検査担当者[佐藤]

ユーザー名[]

出荷日

年 月 日

