

管理番号

H80011

動作確認チェックシート

検査日	2019年5月13日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	ハイトゲージ	電源電圧	—	
型式	192-106	周波数	—	
メーカー名	ミットヨ	大きさ(W×D×H)	230×85×475mm	
機械Ser.No	—	測定範囲	0-300(mm)	
製造年月	不明			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	—
3 SW設定	SWの機能は正常か。	—
4 絶縁抵抗	ライン、匡体間 (テストで確認。…メガΩテスト使用の場合は部品破損注意)	—
5 消費電流	クランプで実測。	—
6 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1.測定範囲を確認した。0-300mm 器差±0.03
- 2.動作測定 石定盤上でミットヨ製キャリパチェッカを使用。
- 3.上段カウンタでは高さ、下段カウンタでは深さが測定できる。(0点基準)カウンタのリセットスイッチは問題なく動作。
- 4スクライバが通常のタイプではなかった為(画像上段)、通常タイプのスクライバ(画像下段)を装着して測定を行った。

上段カウンタ

ゲージ長(mm)	測定値(mm)
20	20.00
50	50.00
100	100.01
150	150.01
200	200.01
250	250.02
300	299.99

下段カウンタ

ゲージ長(mm)	測定値(mm)
50	50.00
100	100.00
150	149.99
200	199.99
250	249.99
280	279.99
300	299.98



取扱説明書(有(無))

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK・NG) 作業工数[4 H]

検査担当者[飯塚 祐太]

ユーザー名【 出荷日 年 月 日

