

動作確認チェックシート

検査日	2021年 12月 8日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	アッテネータ	電源電圧	-	可変段数	11段, 11段
型式	8496B, 8494B	電源周波数	-	特性インピーダンス	50Ω
メーカー名	HP	周波数範囲	DC~18GHz	コネクタ	N
機械Ser.No	3308A71046, 3308A35011	最大減衰量	110dB, 11dB		
製造年月	年 月	電力	1W		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	-
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

◎ SW類 各ダイヤル段数切替 確認

◎ 表示類 各ダイヤル段数切替表示 確認

◎ 動作 ① 各ダイヤル減衰量測定 使用機器(FLUKE 5100B, HP3458A)

減衰量dB	計算電圧V	実電圧V	減衰量dB	計算電圧V	実電圧V
0	1.00000	1.00000	0	1.00000	1.00000
20	0.10000	0.10409	2	0.79433	0.80817
40	0.01000	0.01363	4	0.63096	0.64897
60	0.00100	0.00104	6	0.50119	0.51700
80	0.00010	0.00010	8	0.39811	0.41278
100	0.00001	0.00001	10	0.31623	0.32923



-20dB



-60dB

-2dB



-6dB



取扱説明書(無) DC 1.000000 V 固定入力に対する減衰後の電圧

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・その他	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[4H]
 検査担当者[佐藤]
 ユーザー名[]
 出荷日 年 月 日

