

管理番号




HA0894

動作確認チェックシート (クリーンオーブン)

《 温度範囲 》	
室温 +60 °C ~ 200 °C	
内寸法(W×D×H)	580×480×1070 mm
外寸法(W×D×H)	820×930×1900 mm
送風ファン	有
フィルタ	(有 ・ 無)

検査日	2018年 7月 2日	電源電圧	3相 200V
型式	PVC-230	周波数	(50 ・ 60)Hz
メーカー名	タバイエスペック	イナート機構	有
機械Ser.No	251001961	清浄度	クラス100
製造年月	1996年 月		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	安全装置・ファン・差圧計・オートダンパー・記録装置・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

<table border="1"> <tr> <th colspan="2">最高・最低温度到達時間</th> </tr> <tr> <td>°C → 200 °C</td> <td>29 分</td> </tr> <tr> <td>°C ← °C</td> <td>分</td> </tr> <tr> <td>条件</td> <td>ダンパー= Ta=</td> </tr> </table> <p>動作確認環境(室温26.7°C 湿度49%)</p> <p>・外観 問題無し</p> 	最高・最低温度到達時間		°C → 200 °C	29 分	°C ← °C	分	条件	ダンパー= Ta=	<p>備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・温度調節機能 (調節範囲 室温+60~200°C) 槽内温度29°Cから最高温度200°Cまで29minで昇温 確認 昇温動作 問題無し ・過昇防止器 ブザーとAL06表示でヒーターOFF 確認 ・清浄度(クラス100) 確認 社内標準パーティクルカウンター(RION KC-51)使用 測定結果 0.3µm → 50個 /ft³ 0.5µm → 30個 /ft³ 上記結果より清浄度基準値内 確認 ・プログラム機能 プログラム制御、温度制御 確認 問題無し  
最高・最低温度到達時間									
°C → 200 °C	29 分								
°C ← °C	分								
条件	ダンパー= Ta=								

取扱説明書(無) キー操作マニュアル 有

参理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2028.8.26	再動作	5田

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK) 作業工数[5H]
 検査担当者[Tokunaga] 出荷日 年 月 日
 ユーザー名[]

