

管理番号

HB0890

# 動作確認チェックシート

検査日	2020年 10月 2日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	フォトイオナイザー	電源電圧	1相100V	イオン生成角	約130°
型式	C7122/L7121	周波数	50/60 Hz	X線線量等量	12~19mSv/h
メーカー名	浜松ホトニクス	除電方式	微弱X線照射方式	外寸	本体:W150D150H50
機械Ser.No	EA0021/DZ0020	冷却方式	自然空冷		ヘッド:W40D100H80
製造年月	1997年 6月	出力窓材	ベリリウム0.3mm	重量	1.8Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等機器の仕様・規格を満たす事を確認する。)

・外観 …異常無し



測定距離300mm

・除電性能測定

社内測定機(CHARGED PLATE MONITOR Model 158)使用し測定  
測定距離 300mm

+1000V~100V	0.93 s
-1000V~-100V	1.00 s

除電時間



・電源投入

電源ランプ、インターロックランプ点灯 確認



稼働時間

電源ランプ  
インターロックランプ

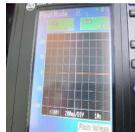


22283 hours

・イオンバランス測定

測定距離 300mm

+電圧ピーク	0.9 V
-電圧ピーク	0.4 V



取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 1H ]

検査担当者[ Tokunaga ]

ユーザー名[ ] 出荷日 年 月 日

