

管理番号

HB1172

動作確認チェックシート

検査日	2021年 3 月 29 日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	3D CVC画像測定器	電源	単相AC100V	最小表示量	0.1μm
型式	QVX1H606	周波数	50/60Hz	駆動速度	300mm/s
メーカー名	ミットヨ	外寸(W×D×H)	1310×1843×1780	最大測定物寮	50kg
Ser.No	78409	ガラス大きさ	697×758	本体質量	1650kg
製造年月	2004年	測定範囲(CCD)	600×650×250	仕様空気圧	0.4MPa

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・2019年6月13日動作確認内容の再確認。

※今回測定値下記記載

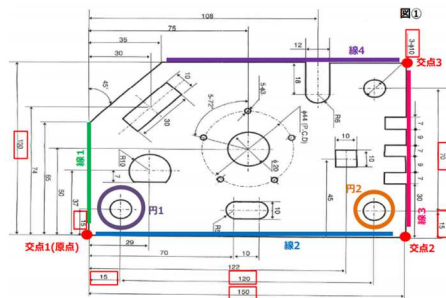
・画像測定ソフト QVPAK Ver.11.1

※測定結果

測定箇所	1回目	2回目	3回目	4回目	5回目	最大誤差(M-m)
線1 円1	14.99171	14.99123	14.99173	14.99204	14.99239	0.00116
円1 円2	119.9891	119.995	119.996	119.9957	119.9961	0.00701
交点1 交点2	149.9697	149.9735	149.9729	149.9725	149.9738	0.00411
交点2 交点3	99.95827	99.96024	99.98218	99.98166	99.98247	0.02391
線2 線1	14.98541	14.98609	14.98591	14.98607	14.98674	0.00133
線2 円2	14.9926	14.99185	14.99321	14.9919	14.98333	0.00988

測定ワーク 品名 QVPAK トレーニングテンプレート Part No. 239548

・図1は、ミットヨテンプレート寸法図である
 測定内容 線測定(3点)、円測定(4点)を測定し、線測定精度を確認
 ・計5回測定し、その実施値と平均、偏差を確認



※測定ソフトはQVPAKの画像測定のみ

※キャリブレーション校正用チャート無し

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力	(備考コメント)	(責任者)
動作確認(OK)	作業工数【 15 】 H	天野
検査担当者(大川内)	
ユーザー名【	】出荷日	年 月 日