

動作確認チェックシート

検査日	2026年2月6日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	CNC画像測定機	電源電圧	1相 100V	照明	落射/透過/リング
型式	QVX1H606-PRO BHU2G	周波数	50/60 Hz	PC台サイズ	W1200 D600 H800
メーカー名	ミットヨ	測定範囲	X軸476 Y軸650 Z軸250	外寸	W1310 D1843 H1790
機械Ser.No	0078409	ガラスサイズ	697x758mm	重量	
製造年月	2004年	対物レンズ	1x/2.5x/5x		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

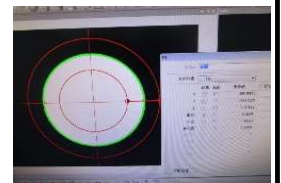
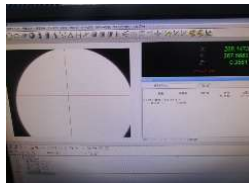
備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 …異常なし



・測定

対物レンズ:1x 測定物:付属トレーニングプレート
円測定



・通電確認

PC/ソフトウェア起動 確認

本体電源ランプ点灯 確認

イニシャライズ動作 確認

ジョイスティック操作 確認

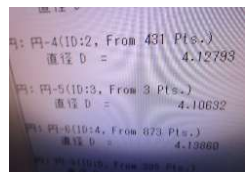
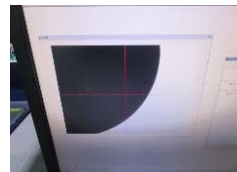
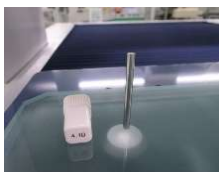


角度測定



円測定

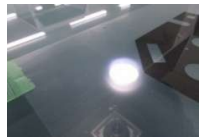
対物レンズ:1x 測定物:ピンゲージ(4.10)



・照明

透過/落射/リング照明点灯/調光 確認

リング照明(フロント/バック/ライト/リフト) 切替 確認



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[12h]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名【 】

出荷日 年 月 日



レーザーインジケータ(LI-H600P)について

レーザー照射部品が壊れている為、測定は出来ません。
ビデオモードでの測定は、問題ありません。



立ち上げ時にエラーが出る。(レーザーのエラー)



通電状態の表示です。