

動作確認チェックシート

| | | | | | |
|----------|---------------|------------------|----------------|---------|-----------|
| 検査日 | 2020年 10月 13日 | (機械の仕様・規格を記入する。) | | | |
| 商品名 | プラズマリアクター | 電源電圧 | 単相 100V 15A | 出力設定 | マニュアル |
| 型式 | pipi | 周波数 | 50 / 60 Hz | マッチング方式 | オートチューニング |
| メーカー名 | YAMATO | プラズマ方式 | RIEモード | | |
| 機械Ser.No | 59600541 | 高周波出力電力 | 50~200W | パージガス | N2 |
| 製造年月 | 年 月 | 発振周波数 | 13.56MHz | 反応ガス | Ar |

| チェック項目 | 主な確認内容 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観 | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。 | ○ |
| 2 起動動作 | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○ |
| 3 SW設定 | SWの機能は正常か。 | ○ |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。 | - |
| 5 確認シール | 動作確認済シールを貼る | ○ |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- ◎ SW類 ○ 電源ブレーカ 確認
- RF出力ボリューム, 非常停止 確認

- ◎ 表示類 ○ (LCD画面) 走査指示, 数値設定, 状態表示 確認
- チャンバー圧力計, 反応ガス流量計 確認

- ◎ 動作 設定 真空引き 30 sec
- 反応ガス(Ar)供給拡散 30 sec
- RF出力 200W 1min 反射 10W max アラーム設定
- N2パージ 30 sec
- 無負荷



プラズマ放電中



取扱説明書(有) パラメータ設定



途中経過表示



自動運転終了

修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
| | | |

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]
 動作(OK) 作業工数[4H] 自動運転終了が表示されたら、ドアを開くと次の開始メッセージが表示される。
 検査担当者[佐藤]
 ユーザー名[]
 出荷日 年 月 日

