

管理番号

I20271

動作確認チェックシート

検査日	2019年10月15日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	窒素ガス発生装置	大きさ(W×D×H)	80×3000×83.5mm	ドライエア	0.4~0.7MPa
型式	UNX-100S	N ₂ 供給系	φ4mmチューブ		φ6mmチューブ
メーカー名	JAPAN UNIX	流量	0.5L/min		
機械Ser.No	10E1464	窒素濃度	最大で99.9%		
製造年月	不明				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	-
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 使用した弊社エアコンプレッサでは供給圧が0.48~0.69MPaと変動。

この条件下で窒素供給各0.5L/minとし、酸素濃度を確認した。(酸素濃度計: 東レエンジニアリング製LC-450A)

2 酸素濃度計の表示は0.750%から最小で0.330%となった。窒素濃度換算で99.25~99.67%。

スペックが最大で99.9%に対し、99.67%の測定値は問題ないレベルと考える。

2020年3月4日 再チェック

酸素濃度 0.80% から最小で 0.392%

窒素濃度換算 99.20~99.61% OK. 野沢



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[2.0H]

検査担当者[野沢]

