

# 動作確認チェックシート(切断機)

|          |               |                  |            |      |        |
|----------|---------------|------------------|------------|------|--------|
| 検査日      | 2018年 7月10日   | (機械の仕様・規格を記入する。) |            |      |        |
| 商品名      | 手動ガラス切断機      | 電源電圧             | 単相100V 10A | エア圧力 | 0.5MPa |
| 型式       | JKB-400-A     | 周波数              | 50/60Hz兼用  |      |        |
| メーカー名    | 常陽工学          | テーブル寸法(W×D)      | 600×610mm  |      |        |
| 機械Ser.No | 038110B0423-2 | 切断刃長さ            | 420mm      |      |        |
| 製造年月     | 2009年2月       |                  |            |      |        |

| チェック項目    | 主な確認内容                                 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観      | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。   | ○        |
| 2 起動動作    | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○        |
| 3 SW設定    | SWの機能は正常か。                             | ○        |
| 4 絶縁抵抗    | ライン、匡体間 (テストで確認。…メガΩテスト使用の場合は部品破損注意)   | -        |
| 5 消費電流    | クランプで実測。                               | -        |
| 6 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。          | -        |
| 7 確認シール   | 動作確認済シールを貼る                            | ○        |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1.装置部フットSW、タイマー、エア配管確認。破損、亀裂等なし、問題なし。
- 2.エア圧力(0.1MPa)を供給、AC100V通電し動作確認した。動作上問題なし
- 3.加工物(ガラス板厚み1.5mmに切断前にガラス切りにてキズを付け、実施した)シリンダー圧力0.1MPaで切断した。  
結果、キズのラインから切断できた。問題なし



取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

| 年月日 | 修理・改造記録 | 作業者 |
|-----|---------|-----|
|     |         |     |
|     |         |     |
|     |         |     |
|     |         |     |
|     |         |     |

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 3 H]

検査担当者[ 雨宮 ]

ユーザー名【

】出荷日 年 月 日

