

管理番号

I70056

動作確認チェックシート

検査日	2020年 8月 20日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	小型酸素モニター	電源電圧	単相100V, 3.5VA	検知ガス	酸素
型式	OX-500	周波数	50/60Hz	サンプリング方式	自然拡散式
メーカー名	理研計器株式会社	大きさ(W×D×H)	95×35×135mm	検知原理	隔膜ガルバニ式
機械Ser.No	33C01111-2RN	検知範囲	0~25.0 vol%		
製造年月	(2012年11月?)	ガス警報 初期設定値	1st: 19.0 vol% 2nd: 18.0 vol%		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 通電後エア校正実施。通常時『20.9%』を表示。
- 2 警報点は1st, 2ndともに『18.0%』に設定されている。その他日時設定等問題なし。
- 3 モニター周辺に酸素ガスを吹き付け濃度を確認。25.0%以上となり、スケールオーバー『nnn』が表示された。
- 4 モニター周辺に窒素ガスを吹き付け濃度を確認。濃度が低下しアラーム発生、7.5%まで濃度低下を確認。
以上より酸素濃度の増減検知に問題なし。



エア校正実施後



スケールオーバー



濃度低下

取扱説明書(無) 但しwebから入手可能 <https://san-web.co-sansyo.co.jp/SanOutWeb/doc/pt2-1160%20OX-500.pdf>

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1.5H]

メーカー点検実施は2017年3月4日

検査担当者[野沢]

