管理番号

I70160

動作確認チェックシート

検査日	2018年 11月 28日

（機械の仕様・規格を記入する。）

商品名	電子天秤	電源電圧	DC7.5V 0.5A	内臓分銅	無
型式	SH-12K	ひょう量	12 Kg	モード	Kg
メーカー名	A&D	最小表示	0.005 Kg		
機械Ser,No	R14027258	直線性偏差	±0.010 Kg	通信機能	無
製造年月	年 月	繰り返し性	±0.010 Kg	軽量皿寸法	230×190 mm

	チェック項目	主な確認内容	チェック（○×）
1	外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2	起動動作	POWER ON時に異常（異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等）はないか。	○
3	SW設定	SWの機能は正常か。	○
4	保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	−
5	確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考（動作確認内容・不具合内容等） 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。（指定の分銅を使用する）

1. 繰り返し性テスト （同じ分銅を10回計量し、その誤差を記入） 使用分銅 = 10 Kg 誤差 = 0.000 Kg

2 四隅誤差テスト （右下図の位置で測定 最大ひょう量の約1/3の分銅を使用）

3 直線性テスト （無荷重、最大ひょう量、中間の3点を測定 ±誤差で記入）

無荷重 （ 0Kg）	0.000Kg
0.25 （ 3Kg）	3.000Kg
0.5 （ 6Kg）	6.000Kg
0.75 （ 9Kg）	9.000Kg
最大ひょう量（ 12Kg）	12.000Kg
最大誤差	0.000Kg

①	5.000Kg
②	5.000Kg
③	5.000Kg
④	5.000Kg
⑤	5.000Kg
最大誤差	0.000Kg

四角皿 □

② ③

①

⑤ ④

丸皿 ○

④

③ ① ⑤

②

【コメント】 1hr通電し、10Kg 分銅にて校正実施後測定。

取扱説明書（無）

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 （備考欄コメント） [責任者]

動作（OK） 作業工数[2H]

検査担当者[佐藤]

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日

ASK INDEX