

管理番号

170246

動作確認チェックシート

検査日	2019年 1月 11日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電子天秤	電源電圧	DC-9V	計量皿寸法	190×190
型式	CG-12K	ひょう量	12000g	直線性偏差	±1g
メーカー名	新光電子	最小表示	1g	四隅誤差	±1g
機械Ser.No	・122400012	内臓分銅	無		
製造年月	不明	外寸	210×310×90		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認 → 問題なし
- 2、各スイッチ動作確認 → 動作OK問題なし
- 3、電子天秤動作確認 → 動作OK問題なし ※10000gの分銅を使用してキャリブレーション実施、正常に終了。
 * 繰り返し測定 100gと1000gと5000gと10000gの同一分銅を各々10回測定。(全て誤差なしOK)
 * 四隅誤差測定 1000gと5000gと10000gの同一分銅で測定。(全て誤差なしOK)
 ・尚、100gでも計測したが誤差無し

1000g	1000g
1000g	
1000g	1000g

5000g	5000g
5000g	
5000g	5000g

10000g	10000g
10000g	
10000g	10000g

- * 直線性測定 誤差は基準値の範囲内で問題なし (詳細は別紙にて表示)
 ・最大+1gの誤差有り

- 4、基本操作動作確認 → 動作OK問題なし (詳細は別紙にて表示)

取扱説明書(無) : アダプター無しだが、代用品にて動作確認を実施した。代用品アダプター付属済。

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力 (備考欄コメント) [責任者]

動作(OK) 作業工数[4.0 H]

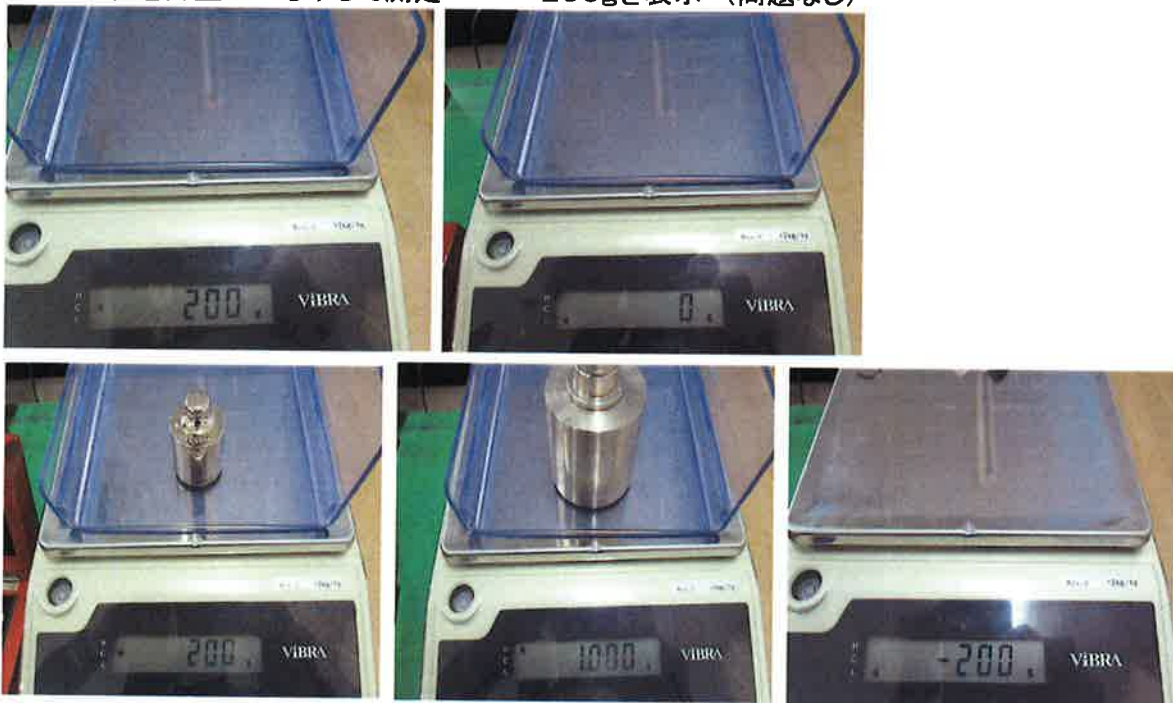
検査担当者[羽鳥 盟]

ユーザー名[]出荷日 年 月 日



<基本操作動作確認1>

- * 風袋引操作 200gの容器を計量皿に乗せ、表示0gに設定し測定。
 - ・200gの分銅を容器に乗せ測定 → 200gを表示 (問題なし)
 - ・1000gの分銅を容器に乗せ測定 → 1000gを表示 (問題なし)
 - ・容器を計量皿から下して測定 → -200gを表示 (問題なし)



- * 偏差値測定 500gの分銅を計量皿に乗せ、表示0gに設定し測定。
(分銅を下した時点で-500gを表示)
 - ・200gの分銅を計量皿に乗せ測定 → -300gを表示 (問題なし)
 - ・1000gの分銅を計量皿に乗せ測定 → 500gを表示 (問題なし)



<基本操作動作確認2>

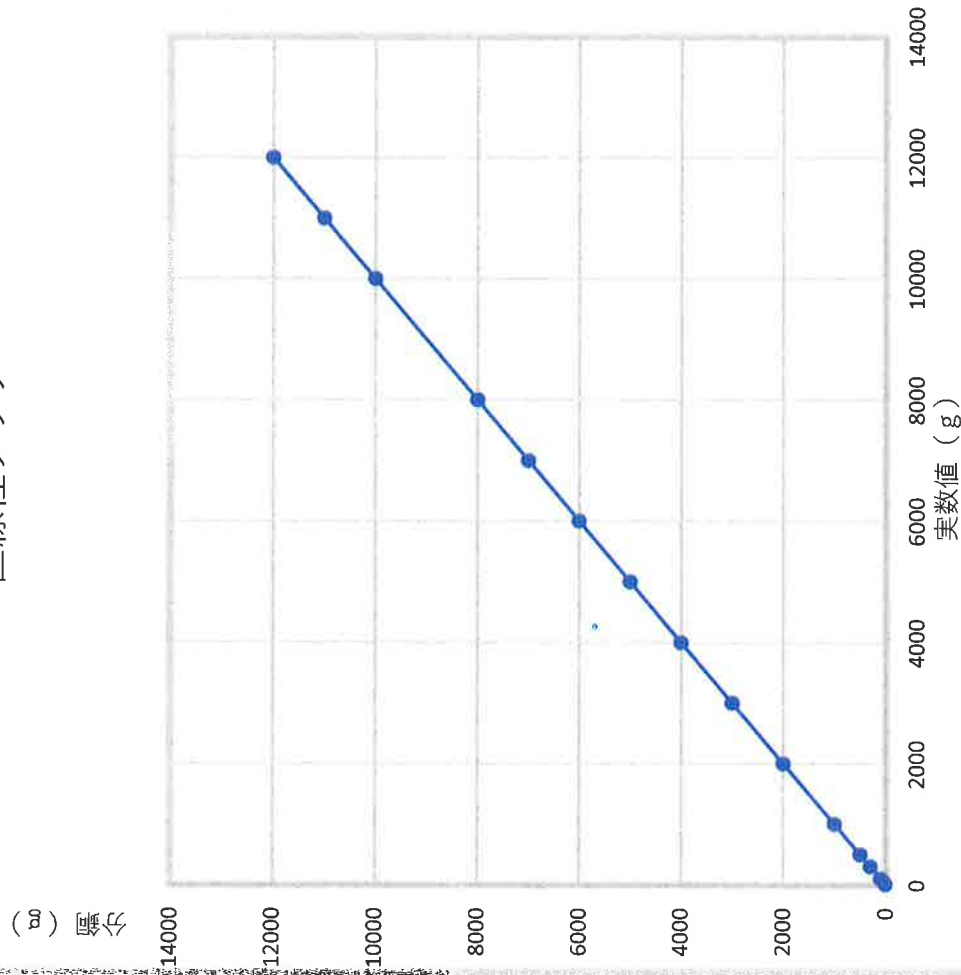
- * 個数測定 200gの容器を計量皿に乗せ、表示を0gに設定して測定。
1000gの分銅を容器に乗せて個数を10個に設定し記憶。(1個あたり100gに設定)
※(個数を10個、30個、50個、100個に設定可能)
- ・900gの分銅を容器に乗せ測定 → 9個を表示 (問題なし)
- ・1100gの分銅を容器に乗せ測定 → 11個を表示 (問題なし)



- * リミット機能測定 100gの分銅(L・少ない)、200gの分銅(H・多い)を乗せて設定。
- 100g未満で(L・少ない)を表示
- 100g以上200g未満で(C・適量)を表示
- 200g以上で(H・多い)を表示
- ・50gの分銅を計量皿に乗せ測定 → L・少ないを表示 (問題なし)
- ・150gの分銅を計量皿に乗せ測定 → C・適量を表示 (問題なし)
- ・250gの分銅を計量皿に乗せ測定 → H・多いを表示 (問題なし)



直線性グラフ



分銅(g)	実数値(g)	理想値(g)	誤差(g)
10	10	10	0
50	50	50	0
100	100	100	0
300	300	300	0
500	500	500	0
1000	1000	1000	0
2000	2000	2000	0
3000	3000	3000	0
4000	4000	4000	0
5000	5000	5000	0
6000	6001	6000	+1
7000	7001	7000	+1
8000	8000	8000	0
10000	10000	10000	0
11000	11001	11000	+1
12000	12000	12000	0