

動作確認チェックシート

検査日	2020年 10月 27日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	パーツフィーダー	電源電圧	単相~AC100V max0.9A	パーツフィーダーの資料下記参照
型名	HF14	周波数	30~500Hz	
メーカー名	NTN	本体Ser.No	K11050064-001	
本体のみ寸法・重量	約φ220×H180・約12.1kg	製造年月	———	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	※○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	※○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認実施。※パーツフィーダー部(本体+既存ボール部)問題なし。但し、専用コントローラ(周波数/電圧可変器)付属なし。
 - 2、動作確認実施。→社内仮電源により、部品(金属片:6.5×3.7×0.5)搬送動作が出来る事を目視確認実施。
- ※条件、社内電源60HZにおいて、AC90V~110V/約0.5A付近で調整しながら、既存金属片サンプルにて、動作確認実施。

形式・サイズ	品番	定格電圧 (V)	定格電流 (A)	適用コントローラ	適用板ばね	ばね角度 (θ°)	振動数 (Hz)	本体質量 (kg)	備考
HF10	K-HF10 ² E21	100	0.2	K-ECF25 K-ECL25	K-PLS2-35×12	12°	260	4.5	高さ調整機構付き
HF14	K-HF14 ² E21		0.9		K-PLS2-50×20		~300	10.9	
HF16	K-HF16 ² E1		1.6		K-PLS2-67×23		200	19	

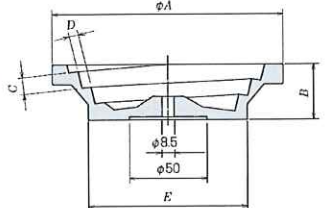
品番	仕様	寸法 (mm)					巻数	材質	質量 (kg)	標準収容量 (ℓ)	適用本体・備考
		A	B	C	D	E					
K-B10 ² C1201 ¹		120	30	8.8	4.0	120	3.0	AL合	0.47	0.07	K10 2条トラック
K-B10 ² C1401 ¹		140	40	11.0	6.0	100	3.0	AL合	0.38	0.10	
K-B10 ² C1403 ¹		145	35	11.0	6.0	100	3.0	AL合	0.48	0.10	
K-B10 ² C1501 ¹		150	34	9.3	4.3	116	3.0	AL合	0.55	0.09	
K-B10 ² C1502 ¹		150	34	9.2	3.2	116	3.0	AL合	0.52	0.09	
K-B10 ² C1701 ¹		175	40	13.6	7.8	138	2.3	AL合	1.00	0.12	
K-B14 ² C1801 ¹		188	32	12.0	6.0	120	1.5	AL合	1.20	0.15	HF14 高周波用

動作確認



形式	K-ECR25	K-ECL25
電源	単相 AC 100~115V / 200~230V ±10%	
周波数	50/60Hz共用	
電圧	単相 AC 0~100V / 0~200V (1V単位) 電源電圧により自動切換	
出力	30.0~500.0Hz (0.1Hz単位)	
力	2.0A (正弦波PWM)	
制御方式	なし	DC 24V 250mA
外部制御入力	マイコン式	
定電圧機能	1点 (NPN/PNPトランジスタ制御可、信号反転可)	
センサ入力	±10%の電源電圧変動に対して、±3%以下の出力電圧変動	
ON/OFFディレイ時間	なし	1点 (NPN/PNPオープンコレクタ切換え、信号反転可)
制御出力	1a (運転中信号: 1点) リレー接点 (AC250V / 0.1A)	
その他の機能	パネルロック、パネル制御、7segLEDによる各種データのモニタ	
使用温度範囲	D~40C	

K-B10²C1403, 1501, 1502, K-B14²C1801, 2001



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3H]
 検査担当者[小林(克)]
 ユーザー名[]

】出荷日 年 月 日

