

管理番号

I70658

動作確認チェックシート

検査日	2019年 10月 3日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	AOI検査装置	電源電圧	3相 200V 20A	検査カメラ	8000画素 320MHz
型式	SX5300	周波数	50/60 Hz	画素分解能	2.5 μ m/pix
メーカー名	インスペック	検査時間	約92秒/片面	照明	同軸+Wリング照明
機械Ser.No	PA1971	カメラフォーカス	0~5 mm	外寸(mm)	W1280D2200H2251
製造年月	2017年 2月	製品サイズ	最大300×180 mm	重量	約1800Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

・外観 ……異常無し



Hostアプリケーション起動 アプリケーション稼働確認



Hostアプリケーション画面

アプリ内 手動確認

ワーク 投入/排出動作

投入 ……吸着ブロワー稼働しカメラ下まで移動

排出 ……原点位置戻り 吸着ブロワー停止 確認

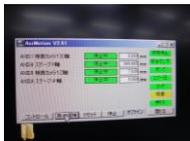
照明点灯 確認

全点灯SWにて照明点灯 確認

・装置立ち上げ

ワーク/カメラ 原点復帰動作確認 異常無し

検査アプリケーション起動 アプリケーション稼働確認



原点復帰完了

赤色表示から緑色に



アプリケーション稼働

白色表示から緑色に



下側照明



上側照明

その他 確認

ドアロック ON/OFF確認

取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[10H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[]出荷日 年 月 日

天野