

管理番号

190158

動作確認チェックシート

検査日	2019年 1月 16日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電子天秤	電源電圧	DC-9V	計量皿寸法	190×190
型式	CG-6200	ひょう量	6200g	直線性偏差	±0.2g
メーカー名	新光電子	最小表示	0.1g	四隅誤差	±0.2g
機械Ser.No	・072430039	内臓分銅	無		
製造年月	不明	外寸	205×310×85		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1、外観確認 → 本体カバー破損(本体には影響なし)



2、各スイッチ動作確認 → 動作OK問題なし

3、電子天秤動作確認 → 動作OK問題なし ※5000gの分銅を使用してキャリブレーション実施、正常に終了。

* 繰り返し測定 100gと1000gと5000gの同一分銅を各々10回測定。(全て誤差なしOK)

* 四隅誤差測定 100gと1000gと5000gの同一分銅で測定。(5000gに最大±0.2gの誤差有り)

100.0g 100.0g 100.0g 100.0g 100.0g	1000.0g 1000.0g 1000.0g 1000.0g 1000.0g	4999.8g 5000.0g 5000.0g 4999.9g 5000.1g
--	---	---

* 直線性測定 誤差は基準値の範囲内で問題なし (詳細は別紙にて表示)

・最大+0.1gの誤差有り

4、基本操作動作確認 → 動作OK問題なし (詳細は別紙にて表示)

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3.0 H]

検査担当者[羽鳥 盟]

ユーザー名[]出荷日 年 月 日

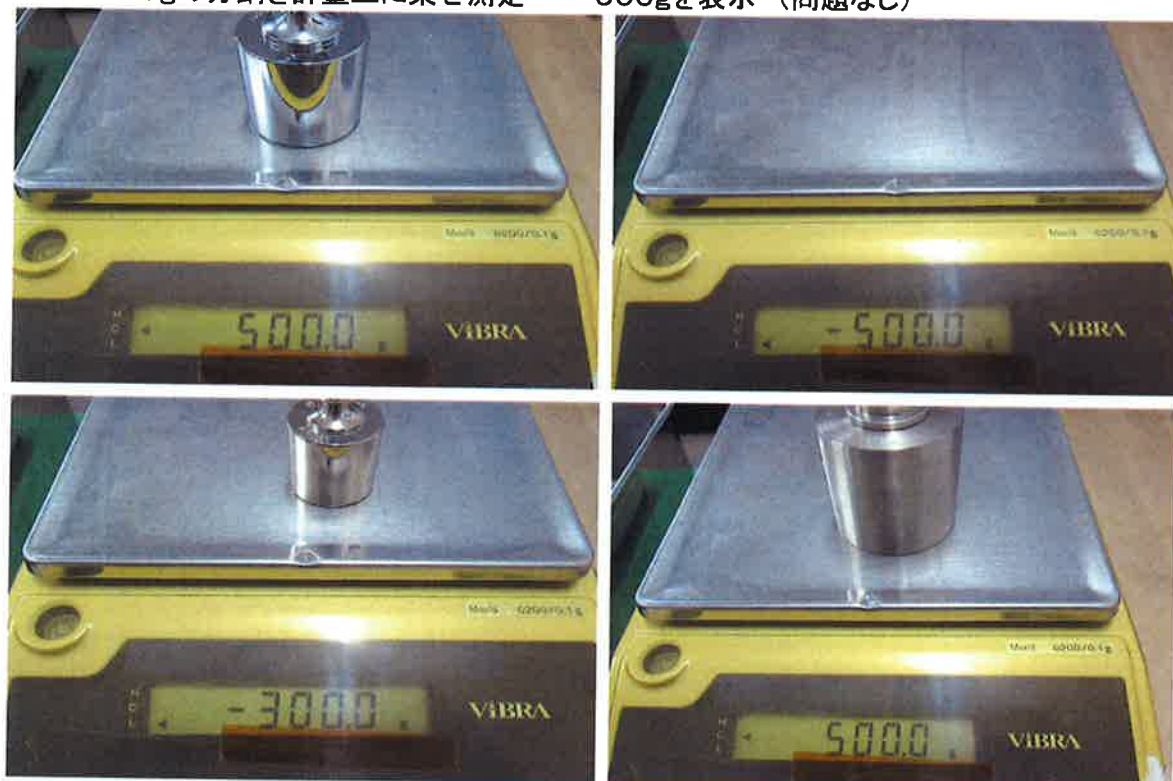


<基本操作動作確認1>

- * 風袋引操作 200gの容器を計量皿に乗せ、表示0gに設定し測定。
 - ・200gの分銅を容器に乗せ測定 → 200gを表示 (問題なし)
 - ・1000gの分銅を容器に乗せ測定 → 1000gを表示 (問題なし)
 - ・容器を計量皿から下して測定 → -200gを表示 (問題なし)



- * 偏差値測定 500gの分銅を計量皿に乗せ、表示0gに設定し測定。
(分銅を下した時点で-500gを表示)
 - ・200gの分銅を計量皿に乗せ測定 → -300gを表示 (問題なし)
 - ・1000gの分銅を計量皿に乗せ測定 → 500gを表示 (問題なし)



<基本操作動作確認2>

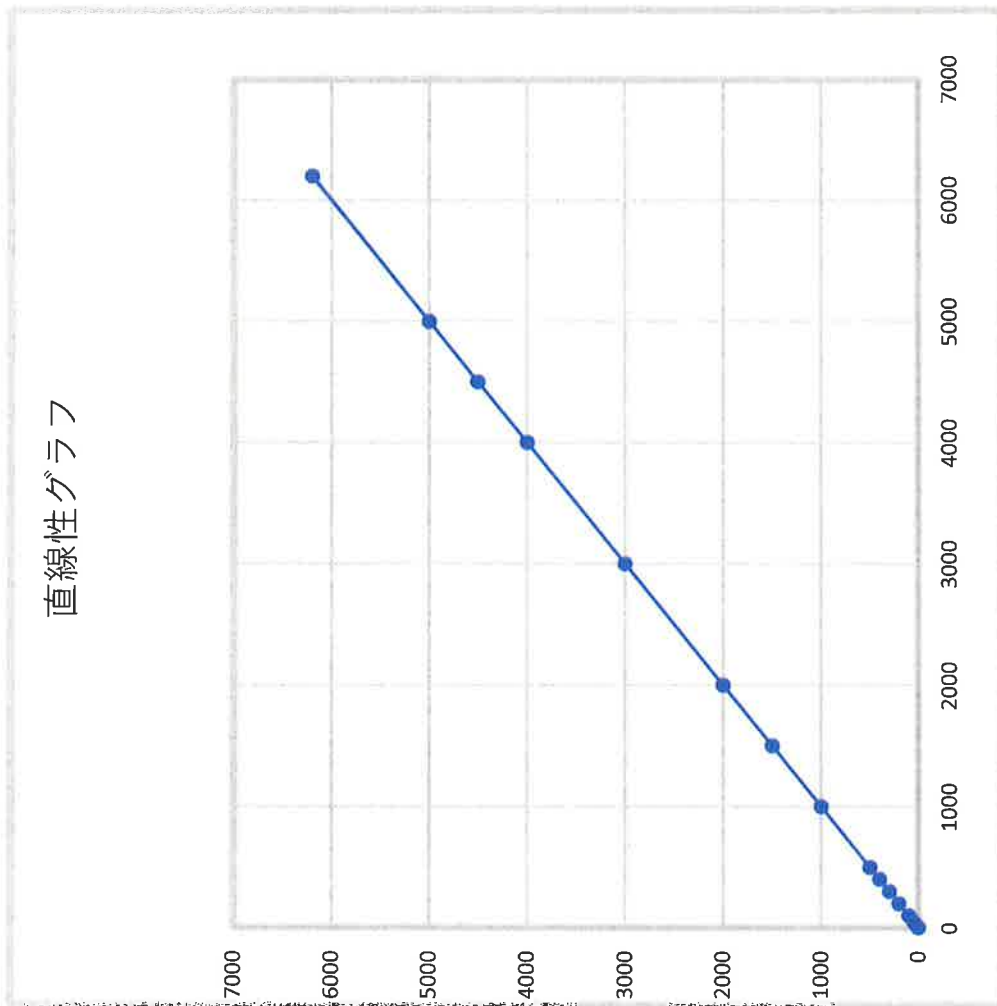
- * 個数測定 200gの容器を計量皿に乗せ、表示を0gに設定して測定。
1000gの分銅を容器に乗せて個数を10個に設定し記憶。(1個あたり100gに設定)
※(個数を10個、30個、50個、100個に設定可能)
 - ・900gの分銅を容器に乗せ測定 → 9個を表示 (問題なし)
 - ・1100gの分銅を容器に乗せ測定 → 11個を表示 (問題なし)



- * リミット機能測定 100gの分銅(L・少ない)、200gの分銅(H・多い)を乗せて設定。
100g未満で(L・少ない)を表示
100g以上200g未満で(C・適量)を表示
200g以上で(H・多い)を表示
 - ・50gの分銅を計量皿に乗せ測定 → L・少ないを表示 (問題なし)
 - ・150gの分銅を計量皿に乗せ測定 → C・適量を表示 (問題なし)
 - ・250gの分銅を計量皿に乗せ測定 → H・多いを表示 (問題なし)



直線性グラフ



分銅 (g)	実数値 (g)	理想値 (g)	誤差 (g)
1	1	1	0
2	2	2	0
5	5	5	0
10	10	10	0
20	20	20	0
50	50	50	0
100	100	100	0
200	200	200	0
300	300	300	0
400	400	400	0
500	500	500	0
1000	1000	1000	0
1500	1500	1500	0
2000	2000	2000	0
3000	3000	3000	0
4000	4000	4000	0
4500	4500.1	4500	+0.1
5000	5000	5000	0
6200	6200	6200	0