

動作確認チェックシート

検査日	2021年 5月 6日	(機械の仕様・規格を記入する。)		
商品名	過熱防止装置	電源電圧	単相100V,11A(注)	過熱防止設定 70~200℃ 装置の温度目盛は目安程度
型式	TS200B	周波数	50/60Hz	
メーカー名	ヤマト科学	大きさ(W×D×H)	320×295×155mm	(注)11Aは別売のオイルバス(10A)を接続した場合の値
機械Ser.No	332001	天板(W×D)	285×275mm	
製造年月	不明	天板材質	AL	

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 天板にセット出来るオイルバス(ヤマト科学BO500等)がないため、センサー部を熱風加工機(プラジェットPJ-203A MAX310℃の熱風発生)で温度上昇させた。オイルバス用電源に蛍光スタンドを接続し、通電中は点灯状態とした。
- 2 温度目盛min.、100℃、160℃、max. の設定で熱風を吹き付けた時、しばらくして蛍光スタンドが消灯し、電源が遮断されたことを確認した。
- 3 センサー部に熱電対を付けた温度確認は、他機確認で設置方法が難しく、設定と20~50℃の差があり参考にならなかったため実施せず。



天板センサー部



蛍光スタンド



熱風加工機



オイルバス用電源(背面)



取扱説明書(有)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[0.6H]
検査担当者[野沢]

