

# 動作確認チェックシート(1/1)

検査日	2020年4月10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	アライメント装置	電源電圧	AC100V 1.5KVA 2系統	合わせ精度	±5μm以下
型式	AL-60M	周波数	50/60Hz	XY軸テーブル	ストローク: ±5mm
メーカー名	アユミ工業(株)	大きさ(W×D×H)	970×720×1372	Z軸テーブル	ストローク: ±10mm
機械Ser.No	VE04-39	所要用力	真空	θ軸テーブル	ストローク: ±5°
製造年月	2005年7月	ワークサイズ	4インチ	アライメント	CCD/モニター

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	出荷時実施
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

※本アライメント装置は、4インチのSiウエハーとガラスの重ね合わせを行う装置

・操作パネル、・・・OK

自動/手動切替確認、テーブル原点復帰確認、Z軸原点復帰確認



CCDカメラ・・・OK

・付属ウエハー下側ステージにセットしてCCDカメラ映像にてマーク確認  
同時に各軸移動をスティックで動作確認、光量調整、カメラ軸移動を確認



・取説より、手動アライメント操作を試行・・・OK  
下治具が無い為、上治具を代用とする。

取扱説明書(有)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 6.0 H]

検査担当者[ 早川 ]

ユーザー名[ ]出荷日 年 月 日

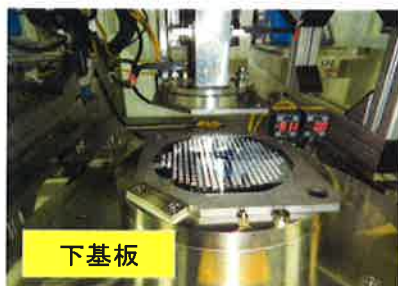


備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

①上治具と上基板(ガラス)セット、アライメントマーク確認



②下治具と下基板(Siウエハー)セット



③アライメントと重ね合わせ



自動モードの試行確認・・・OK

基本的には、手動モード同じ流れで、シーケンス通りの確認が出来た。

※下治具が2枚欠品、図面もなく製作不可

※各軸は、モーターコントローラーパラメーターの設定が其々可能、ティーチングペンダントも

2個有り、個別の取説は無い



※専用機であり、汎用性は低いと思われる