

動作確認チェックシート

検査日	2019年 3月 28日	(機械の仕様・規格を記入する。)	
商品名	真空脱泡装置	電源電圧	AC100v
		装置寸法	700x900x1350
メーカー	長野オートメーション	ワーク寸法	250x250x100
		ロータリーポンプ	アルバック GLD-100

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 電源投入、自動運転問題なし。到達圧力4Pa程度。

操作方法 電源ON→タイマー設定及び真空度設定値確認及び変更→ワーク投入

真空ポンプONで真空引き開始、タイマーUPでポンプOFF、リーク弁開になる。

真空計の変更方法 MODEを押すと5-7と表示、SETを押すとHiを表示△で数値変更、桁変更はRANGEを押すSETを押すと確定となりLoを表示する。到達圧力はHi到達で真空電磁弁を切り替える。



操作説明書(無し)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
2019 3 28	プログラム不具合の為、電気廻り大幅改造	横内
2019 10 25	再動作確認、特に問題なし。	横内

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[20H]

検査担当者[横内]

ユーザー名 [

] 出荷日

年

月

日

