

管理番号

J10355

動作確認チェックシート

検査日	2020年 10月 2日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	イオンガン	電源電圧	1相100V	エア継手	10mmコネクタ
型式	6115	周波数	50/60 Hz	外寸	ガン:L200W80D30
メーカー名	SIMCO	イオン発生方式	ステディDC方式		電源:L216H76D41
機械Ser.No	40600	電極	チタン(交換可)		トランス:W70D80H55
製造年月	年 月	イオンバランス	±30V	重量	約1.2Kg

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

動作確認環境(温度23℃ 湿度20%)

・外観 …異常無し



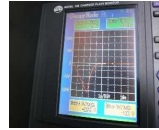
・除電性能測定

社内測定機(CHARGED PLATE MONITOR Model 158)使用し測定

測定距離 300mm

+1000V~100V	0.99 s
-1000V~-100V	1.02 s

除電時間



・電源投入

電源ランプ点灯 確認

イオンガン トリガー-SW ONにてランプ点灯 確認



電源ランプ点灯



トリガー-SW ON点灯

・イオンバランス測定

測定距離 300mm

+電圧ピーク	26.6 V
-電圧ピーク	-27.8 V



エア継手10mm



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[1H]

検査担当者[Tokunaga]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

