

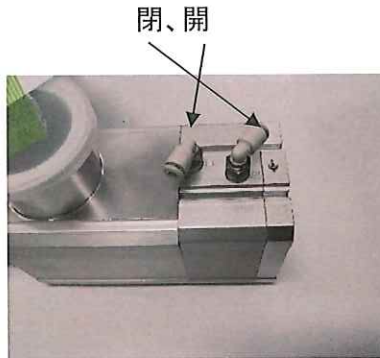
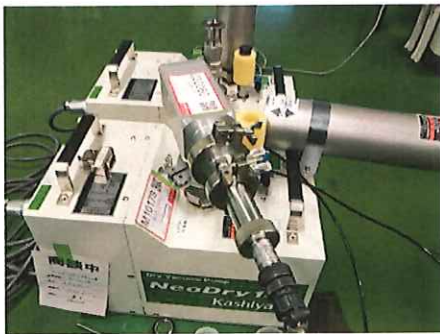
# 動作確認チェックシート

検査日	2022年2月18日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	真空バルブ	作動圧力範囲	10 <sup>-6</sup> Pa-atm		
型式	XLC-40-F9//	オペレーション圧力	0.4~0.7MPa		
メーカー名	SMC				
機械Ser.No					
製造年月					

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	
3 SW設定	SWの機能は正常か。	
4		
5		
6 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
7 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1 左下表示のように真空ポンプに接続、バルブにエア導入、0.32Pa確認した、エア差替え閉確認。



取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録・再動作	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 1 H]

検査担当者[ 上田 ]

ユーザー名【 出荷日 年 月 日

