

動作確認チェックシート

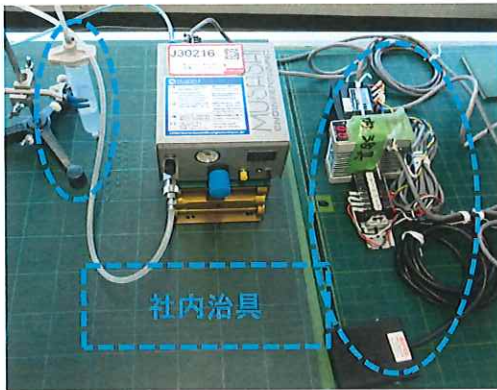
検査日	2025年 3月26日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	ディスペンサー	電源電圧	単相 100V~240V 17W	製造年月	不明
型式	MS-7 II	周波数	50・60Hz兼用	吐出圧力設定範囲	0.05~1.0MPa
メーカー名	武蔵緑エンジニアリング	機械Ser.No	7M210015112	吐出時間設定	0.01~9.99sec
外形寸法	W140×D220×H80	質量	約1.8kg	付属品	無

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○
6 データバックアップ	PLC(済・未対象・NG) TP(済・未対象・NG) BT交換(済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観及び通电後の各設定部動作確認を実施。→外観問題特に無。各スイッチ・LED等電気系動作OK。
(外部制御用入力・出力信号、操作パネル各スイッチ・表示・タイマー設定時間の確認。)
(外部入力ONのまま、TIME UPしたとき出力信号発生確認。→社内治具で確認。)
- 2、テスト用シリンジにて内部・外部制御動作確認を実施。→動作OK。
(VAC. ADJ、PRESS. ADJの圧力制御確認。)
(内部制御はパネル面のSHOT SW、外部制御は外部コネクタ接続口に社内治具を接続して動作確認実施。)
(テスト用シリンジからの塗布量が圧力・時間設定により変化する事を、純水にて目視観察実施。)

ディスペンサーの動作確認



最大



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[2H]

検査担当者[小林(克)]

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日

