

# 動作確認チェックシート

検査日	2025年3月14日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	自動屈曲試験機	電源電圧	1φ100VAC 5A	サンプルサイズ	L320xD110xt0.3 <sup>mm</sup>
型式	IMC-1310 型改	周波数	50/60Hz	外形	W530xD400xH515 <sup>mm</sup>
メーカー名	(株)井元製作所	動作周期	1サイクル約1.5~2秒		
機械Ser.No	—	曲げ回数設定範囲	1~9999999サイクル		
製造年月	2015年4月	マンドレル径	φ1,φ2,φ3		

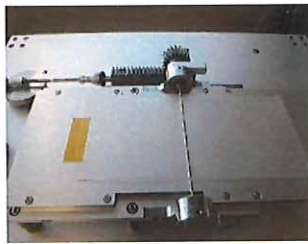
チェック項目	主な確認内容			チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。			○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。			○
3 SW設定	SWの機能は正常か。			○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・在庫元に関するシール等を取り除く。			—
5 確認シール	動作確認済シールを貼る			○
6 データバックアップ	PLC (済・未対象・NG)	TP (済・未対象・NG)	BT交換 (済・未)	

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1. 外観確認⇒問題なし。
2. 動作確認⇒SW動作問題なし。
3. サンプル品動作確認実施⇒問題なし。(INT LOCK確認)



外観及び通電



sample set



int lock動作



屈曲動作180°



屈曲動作90°



カウンタリセット確認

取扱説明書: 有

## 修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作: OK 作業工数 [ 1.5 hr ]

検査担当者[ 雨宮 ]



ユーザー名【                   】

出荷日 年 月 日