

管理番号

J70540

動作確認チェックシート

検査日	2023年8月23日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	低速・高速シリコン酸化膜形成装置	電源3相	200V 50A	使用ガス	TEOS
型式	PD-200SPT	電源単相	200V 40A	使用ガス	N2
メーカー名	サムコ	周波数	50Hz	使用ガス	O2
機械Ser.No	31S2653	RF電源	500W	使用ガス	Ar
製造年月	2010.3	基板サイズ	6インチ	使用ガス	C2F6

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○※1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1 到達真空度良好

1.51 × E-3Pa

2 昇温確認良好

① Chamber top heater(front&right)temp

⑦ Gas line heater(chamber thermal bath)

② Chamber top heater(resrt&left)temp

⑧ Gas line heater(Gas box thermal bath)

③ Chamber bottom heater(front&right)temp

⑨ Thermal bath1 Eand heater

④ Chamber bottom heater(resrt&left)temp

⑩ Thermal bath1 Panel heater

⑤ Upper substrate heater

⑪ Thermal bath1 MFC heater

⑥ Lowerr substrate heater

3 放電確認良好

4 AUTO動作異常無

出力:RF:500W REF::3W

O2:50sccm 圧力:50Pa

詳細写真は別紙参照

取扱説明書(有) ※1弊社除害設備無の為、TEOSにての確認は、未実施

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作条件付き(OK) 作業工数[80H]

検査担当者[今村 和彦]

天野

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日

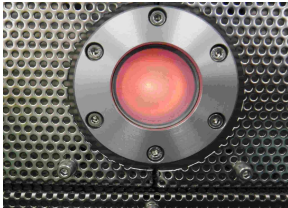
1.到達真空度



2昇温確認



3放電確認



4AUTO動作確認正常終了

