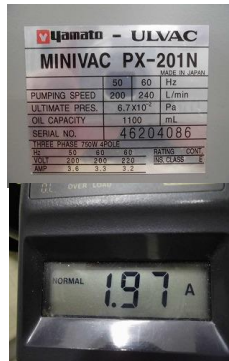


動作確認チェックシート

検査日	2019年12月17日	(機械の仕様・規格を記入する。)				
商品名	ローターポンプ	電源・電圧	3相 200V	電流値	3.6 / 3.3A	
型式	PX-201N	周波数	50・60 Hz	排気速度	200・240L/min	
メーカー名	アルパック	吸気管(外径・内径)	30×22mm	冷却法	空冷	
機械Ser.No	46204086	規格値(到達圧力)	0.67Pa	モーター出力	0.75KW	
製造年月	—	重量	26.6Kg			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良は無いか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)は無いか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 到達圧力	機器の仕様/規格を満たしているか。	×
6 確認シール	動作確認済シールを貼る。	○



・到達圧力: 11Pa

・電流値: 2.0A

* 暖気運転1時間後、再起動時の到達圧力です。

* 規格値内にてご使用の際はオーバーホールが必要です。

取扱説明書(無)

* ガスバラストバルブ動作不良

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 規格到達圧力(NG) 作業工数[2.0H] *標準オーバーホール参考費用:12万円

検査担当者[立野]

ユーザー名[

]出荷日 年 月 日

