

JC0092

動作確認チェックシート

検査日	2019年12月23日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	窒素ガス発生装置	電源電圧	単相100V	—	—
型式	N-15PS	周波数	50/60Hz	—	—
メーカー名	不詳	大きさ(W×D×H)	680×1200×1700	—	—
機械Ser.No	NT07Y02A	重量	590KG	—	—
製造年月	2007年11月			—	—

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

ATLAS COPCO製、GA11PLUSと同期して動作確認実施



①SWを入れ、コンプレッサーも同時起動させる。



・コンプレッサーが起動し、①SWが点滅し、約3分後に①SWが点灯し
N2発生機が起動、酸素濃度計が点灯する事を確認

2024年2月19日、再点検。OK。
原料空気: 0.62~1.05 MPa
N2圧: 0.39 MPa
N2(%) O2濃度
10 0.040% 375 PPM
15 0.041 376
20 0.042 377
18以上運転開始時、流量を上げるとO2濃度悪化する可能性あり。
一定流量での運転で問題ないことを確認。
野沢

・装置内酸素濃度と出口酸素濃度の比較確認(出口に社内用濃度酸素系取り付け測定)



N2吐出量 (m³/H)	N2圧力 (Mpa)	原料空気圧力 (Mpa)	装置内酸素濃度計		社内酸素濃度計	
			酸素濃度 (%)	N2濃度 (%)	出口酸素濃度 (PPM)	N2濃度 (%)
5	0.4	0.75~1.0	0.041	99.959	421	99.958
10	0.4	0.75~1.0	0.042	99.958	420	99.958
15	0.4	0.75~1.0	0.043	99.957	410	99.959
20	0.4	0.75~1.0	0.040	99.96	361	99.964
			※計算値		※計算値	

取扱説明書(有・無)

装置内と出口との差異が無い事を確認できた。

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者
	(コンプレッサーの発生装置側の工配等は付属していない)	(印)

File Maker入力

動作(OK・NG)

検査担当者

ユーザー名

作業工数

早川

12H

】出荷日

(備考欄コメント)

年 月 日

[責任者]

(印)

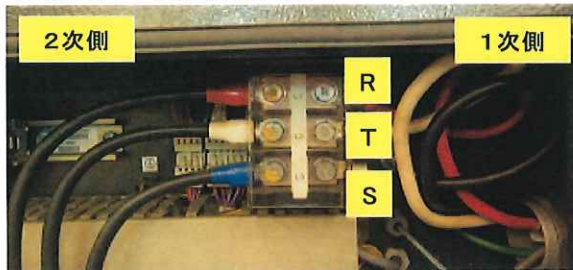
動作確認チェックシート

検査日	2019年12月20日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	コンプレッサー (N2発生機の付属品)	電源電圧	200V	モーター出力	11KW
型式	GA11 PLUS JP	周波数	50Hz	重量	457KG
メーカー名	ATLAS COPCO アトラス コプコ	大きさ(W×D×H)	1300×650×1400	吐出口径	1inch
機械Ser.No	API298439	最大圧力	0.98MPa		
製造年月	2007年	最大吐出量	1.56m ³ /min		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

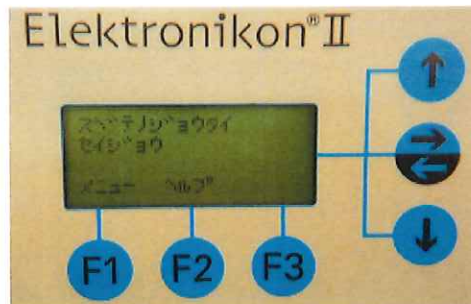
・電源200V一次側接続注意



接続を間違えると、電源投入後

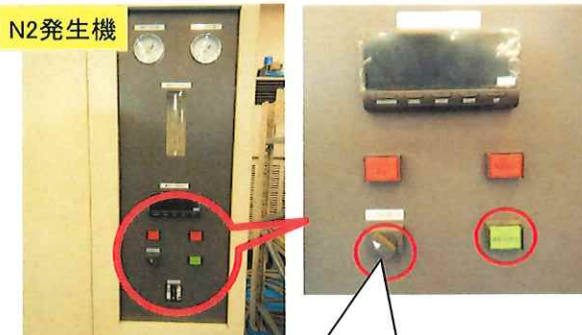
LCDパネルに、"メインファンモーター カフカ"が表示される。

(R赤、S白、T黒の接続で正常運転も確認)

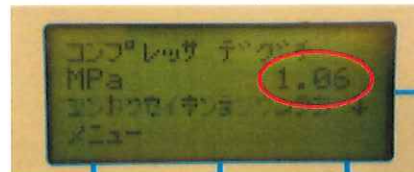


(上記は正常時)

・起動確認・・・N2発生機の電源を入れ、起動/停止スイッチONにてコンプレッサー起動を確認



吐出圧力: 1.06MPaの表示確認



2024年2月19日再確認 OK. 野沢 (印)

取扱説明書(有・無)

リモートローカルSWは左側にある事

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK/NG)

作業工数[8H]

検査担当者[

早川

]

ユーザー名【

】出荷日

年

月

日

